

Štvrťročná správa o činnosti pedagogického zamestnanca pre štandardnú stupnicu jednotkových nákladov „hodinová sadzba učiteľa/učiteľov podľa kategórie škôl (ZŠ, SŠ)- počet hodín strávených vzdelávacími aktivitami („extra hodiny“)

Operačný program	Ľudské zdroje
Prioritná os	Vzdelávanie
Prijímateľ	Stredná odborná škola strojnícka, Športovcov 341/2, 017 49 Považská Bystrica
Názov projektu	Zvyšovanie úrovne gramotnosti žiakov v duálnom vzdelávaní modernizáciou výchovno-vzdelávacieho procesu
Kód ITMS ŽoP	312011Z209201201
Meno a priezvisko pedagogického zamestnanca	Ing. Antónia Moravčíková
Druh školy	SŠ
Názov a číslo rozpočtovej položky rozpočtu projektu	Extra hodiny 4.6.1.
Obdobie vykonávanej činnosti	01.01.2023 - 31.03.2023

Správa o činnosti - technológia

Január – v tomto mesiaci bolo odučených celkovo 8 extra hodín v prvom, treťom a štvrtom ročníku v predmete technológia. Výuka prebiehala prezenčne.

Z celkového počtu 8 hodín boli v prvom ročníku odučené 2 hodiny, v treťom ročníku boli odučené 2 hodiny a v štvrtom ročníku boli odučené 4 hodiny.

Celkový súpis odučených hodín za mesiac január:

- Prvý ročník: trieda 1.A- 2 extra hodiny - 1 hod. - 1.sk a 1 hod. - 2.sk - odučené prezenčnou formou
- Tretí ročník: trieda 3.A - 2 extra hodiny – 1 hod. - 1.sk a 1 hod- 2.sk - odučené prezenčnou formou
- Štvrtý ročník: trieda 4.A - 4 extra hodiny –2 hod. - 1.sk a2 hod. - 2.sk - odučené prezenčnou formou

Zoznam hodín a detailný popis činností vykonávaných v rámci extra hodín po ročníkoch:

Prvý ročník:

20.01.2023 – Technológia 1. roč. – 1. skupina

Prebraté učivo - téma: Podstata vrtania, základné pohyby, rezné podmienky. V úvode hodiny sme si vysvetlili pojem vrtanie. Vysvetlili sme si hlavné a vedľajšie rezné pohyby. Povedali sme si ako

sa volá nástroj, stroj a čo všetko môžeme vyrábať technológiou vŕtania. Vysvetlili sme si aj ako sa určujú rezné podmienky pri vŕtaní.

20.01.2023 - Technológia 1. roč. – 2. skupina

Prebraté učivo - téma: Upínanie nástrojov pri frézovaní. Na začiatku hodiny sme si zopakovali aké druhy a rozdelenie fréz poznáme. Stručne sme si zopakovali ich význam a použitie v praxi. Na základe pripravenej prezentácie sme si vysvetlili upínanie rôznych nástrojov pri frézovaní. V závere hodiny sme si zopakovali preberané učivo.

Tretí ročník:

19.01.2023 - Technológia 3. roč. – 1. skupina

Prebraté učivo – téma: Frézovanie skrutkovitých drážok. Na základe pripravenej prezentácie sme si zopakovali pojem drážka. Zopakovali sme si výrobu drážky ak je dno drážky rovnobežné s osou rotácie a ak je dno drážky rovnobežné s povrchovou krivkou. Popísali sme si postup výroby skrutkovitej drážky. Vysvetlili sme si používanie nástrojov a upínanie obrobkov.

19.01.2023 - Technológia 3. roč. – 2. skupina

Prebraté učivo – téma: Frézovanie skrutkovitých drážok. Na základe pripravenej prezentácie sme si zopakovali pojem drážka. Zopakovali sme si výrobu drážky ak je dno drážky rovnobežné s osou rotácie a ak je dno drážky rovnobežné s povrchovou krivkou. Popísali sme si postup výroby skrutkovitej drážky. Vysvetlili sme si používanie nástrojov a upínanie obrobkov.

Štvrtý ročník:

16.01.2023 - Technológia 4. roč. – 2. skupina

Prebraté učivo – téma: Technologické postupy pre konvenčné stroje. V úvode hodiny sme si vysvetľovali základné pojmy technickej príprav výroby. Na príkladoch z praxe sme sa snažili vytvoriť a popísať pracovné zázemie technickej prípravy výroby. Diskutovali sme o jednotlivých funkciách a ich náplni práce vo firme. Spoločne sme hľadali súvislosti medzi jednotlivými funkciami vo firme. V závere hodiny sme diskutovali o dôležitosti výrobných výkresov a technologického postupu v praxi.

17.01.2023 – Technológia 4. roč. – 1.skupina

Prebraté učivo – téma: Tuhosť technologickej sústavy. Z pripravenej prezentácie sme sa naučili čo je tuhosť stroja, nástroja, obrobku a prípravku. Povedali sme si načo vplýva tuhosť technologickej sústavy a čo ju ovplyvňuje. Vysvetlili sme si vznik chvenia, popísali sme si jednotlivé druhy a definovali sme jeho vplyv na výrobu.

30.01.2023 - Technológia 4. roč. – 2. skupina

Prebraté učivo – téma: Zostavenie technologického postupu pre konvenčné stroje. Na základe zadania sme vytvorili technologický postup. Úlohou žiakov bolo zurčiť polotovar, materiál a napísať postup výroby danej súčiastky. Súčasťou postupu bolo aj určenie zhotoviť výrobný výkres súčiastky, rezných parametrov a vyhotovenie technologického postupu

31.01.2023 – Technológia 4. roč. – 1.skupina

Prebraté učivo – téma: Zostavenie technologického postupu pre konvenčné stroje. Na základe zadania sme vytvorili technologický postup. Úlohou žiakov bolo určiť polotovár, materiál a napísať postup výroby danej súčiastky. Súčasťou postupu bolo aj určenie zhotoviť výrobný výkres súčiastky, rezných parametrov a vyhotovenie technologického postupu

Teoretické vedomosti si žiaci precvičovali na odbornom výcviku.

Vypracoval (meno, priezvisko, dátum)	Ing. Antónia Moravčíková, 01.02.2023
Podpis	
Schválil (meno, priezvisko, dátum)	Ing. Peter Tamaši, 02.02.2023
Podpis	