

Odborný výcvik

2. ročník

Bc. Jozef Kresáň

Považská Bystrica 2011

Názov: Odborný výcvik 2. ročník

Autor: Bc. Jozef Kresáň, Bc. Jozef Biernát,
Bc. Miroslav Hlinčík, Bc. Stanislav Hrabovský

Vydavateľ: Stredná odborná škola strojnícka, Považská Bystrica

OBSAH

P.č.	Tematický celok	Číslo výkresu	str.	P.č.	Tematický celok	Číslo výkresu	str.
1.	Sústruženie	MN2-S-001	6			MN2-F-014	39
		MN2-S-002	7			MN2-F-015	40
		MN2-S-003	8			MN2-F-016	41
		MN2-S-004	9			MN2-F-017	42
		MN2-S-005	10			MN2-F-018	43
		MN2-S-006	11			MN2-F-019	44
		MN2-S-007	12	3.	Brúsenie	MN2-B-001	45
		MN2-S-008	13			MN2-B-002	46
		MN2-S-009	14			MN2-B-003	47
		MN2-S-010	15			MN2-B-004	48
		MN2-S-011	16			MN2-B-005	49
		MN2-S-012	17			MN2-B-006	50
		MN2-S-013	18			MN2-B-007	51
		MN2-S-014	19			MN2-B-008	52
		MN2-S-015	20			MN2-B-009	53
		MN2-S-016	21			MN2-B-010	54
		MN2-S-017	22			MN2-B-011	55
		MN2-S-018	23			MN2-B-012	56
		MN2-S-019	24	4.	Vŕtanie	MN2-VR-001	57
		MN2-S-020	25			MN2-VR-002	58
2.	Frézovanie	MN2-F-001	26			MN2-VR-003	59
		MN2-F-002	27			MN2-VR-004	60
		MN2-F-003	28			MN2-VR-005	61
		MN2-F-004	29			MN2-VR-006	62
		MN2-F-005	30			MN2-VR-007	63
		MN2-F-006	31			MN2-VR-008	64
		MN2-F-007	32			MN2-VR-009	65
		MN2-F-008	33			MN2-VR-010	66
		MN2-F-009	34			MN2-VR-011	67
		MN2-F-010	35			MN2-VR-012	68
		MN2-F-011	36			MN2-VR-013	69
		MN2-F-012	37			MN2-VR-014	70
		MN2-F-013	38				

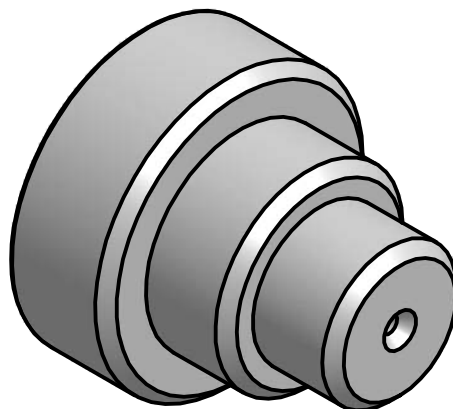
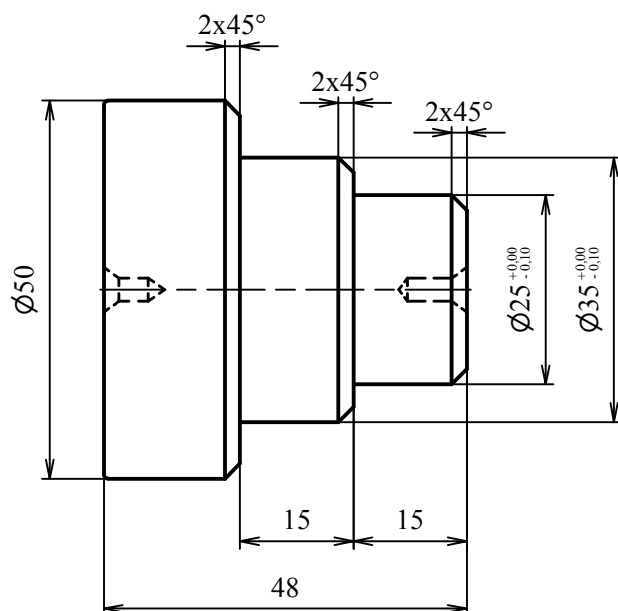
Úvod

Nové metódy vzdelávania kladú stále vyššie nároky na výučbu žiakov v študijnom odbore mechanik nastavovač. Najdôležitejšou súčasťou prípravy je odborný výcvik. Zvýšené nároky sa premietajú do prípravy na vyučovanie, ako aj do samotnej realizácie a hodnotenia dosiahnutých výsledkov.

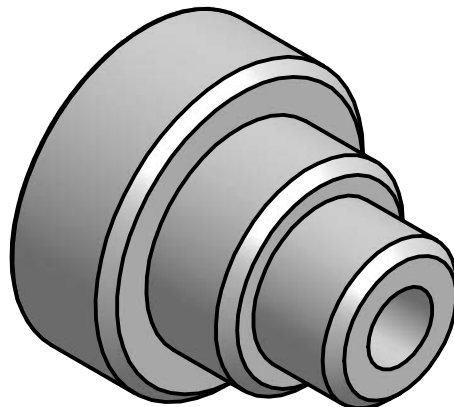
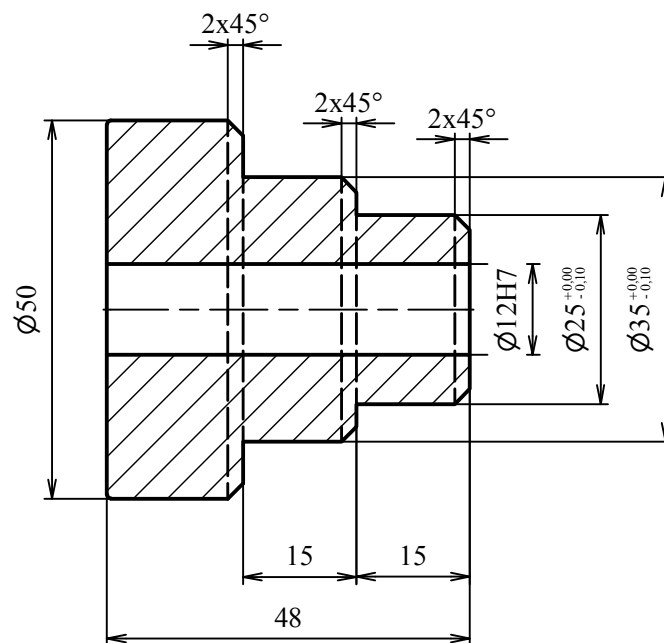
Riešenie konkrétnych úloh praxe si nevyhnutne vyžaduje využívať výsledky teoretického výskumu. Je to cesta premeny vedy na výrobnú silu.

Riadne začlenenie sa k súčasným trendom v strojárskom priemysle si dnes vyžaduje vypracovanie konštrukčných výkresov a konštrukčných riešení na počítači v aplikácii Auto Cad a Autodesk Inventor. Dvoj a trojrozmerné prezentácie poskytujú lepšie pochopenie pomerne zložitej problematiky obrábania kovov.

Všeobecné teoretické základy a praktické využitie moderných technológií sa stanú dobrou pomôckou pre špecificky náročný učebný odbor. K tomuto cieľu by chcel prispieť aj tento projekt.

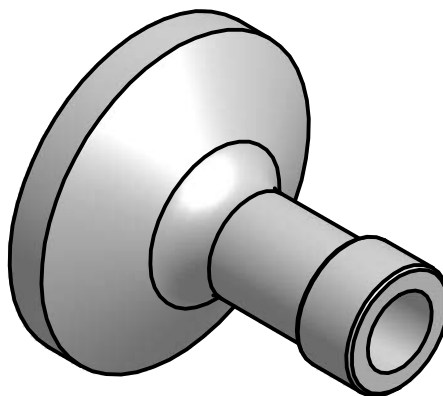
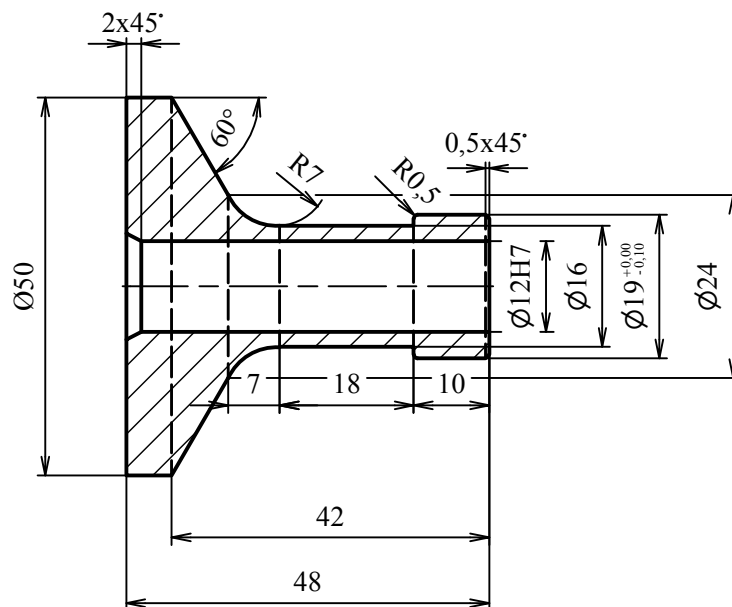


INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	SOŠ - Strojnícka° POVAŽSKÁ BYSTRICA	
ZNACKA MATERIALU	Ø52x53		T.O.	HMOTNOST kg	MIERKA
ZNACKA MATERIALU	11600			hr.hmotnosť	1:1
POM.ZARIADENIE				STN STN polotovár	TR.C.
VYPRACOVAL : BC.HLINČIK		NORM. REF.		POZNAMKA	C.KUSOVNIKU
PRESKUSAL :		datum			
TECHNOLOG :		SCHVALIL:		STARY V.	C. V. MN 2 S 001
NAZOV					
FRANCÚZSKY KLÚČ 7					
				LISTOV	LIST



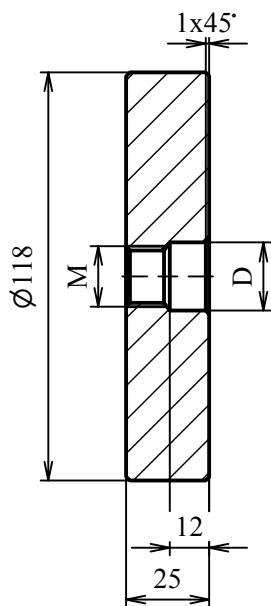
INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	SOŠ - strojnícka POVAŽSKÁ BYSTRICA	
ZNACKA MATERIALU	Ø52x53		T.O.	HMOTNOST kg	MIERKA
ZNACKA MATERIALU	11600			hr.hmotnosť	1:1
POM.ZARIADENIE				STN STN polotovar	TR.C.
VYPRACOVAL : BC HLINČIK		NORM. REF.		POZNAMKA	C.KUSOVNIKU
PRESKUSAL :		datum			
TECHNOLOG :		SCHVALIL:		STARY V.	C. V. MN 2 S 002
NAZOV					
FRANCÚSKY KľÚČ 8					
				LISTOV	LIST

√ Ra1,6

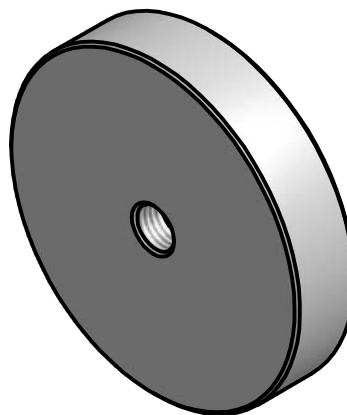


INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	SOŠ - Strojnícka POVAŽSKÁ BYSTRICA	
ZNACKA MATERIALU	Ø52x53		T.O.	HMOTNOST kg	MIERKA
ZNACKA MATERIALU	11600			hr.hmotnosť	1:1
POM.ZARIADENIE				STN STN polotovar	TR.C.
VYPRACOVAL : BC HLINČIK		NORM. REF.		POZNAMKA	C.KUSOVNIKU
PRESKUSAL :		dátum			
TECHNOLOG :		SCHVALIL:		STARY V.	C. V. MN 2 S 003
NAZOV					
FRANCÚZSKY KĽÚČ 9					
				LISTOV	LIST

√ Ra3,2



Tabulka	
Sloupec 1	Sloupec 2
M12	D14
M16	D18



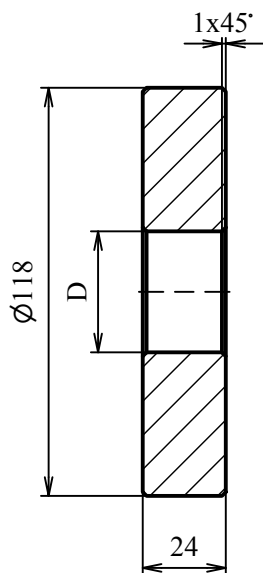
INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	SOŠ-Strojnícka	
				POVAZSKA BYSTRICA	
ZNACKA MATERIALU Ø120x30		T.O.		HMOTNOST kg	MIERKA
ZNACKA MATERIALU 11373				hr.hmotnosť	1:2
POM.ZARIADENIE				STN STN polotovár	TR.C.
VYPRACOVAL : BC HLINČIK		NORM. REF.		POZNAMKA	C.KUSOVNIKU
PRESKUSAL :		dátum			
TECHNOLOG :		SCHVALIL:		STARY V.	C. V. MN 2 S 004
NAZOV					
ZÁKLADŇA -2				LISTOV	LIST

1

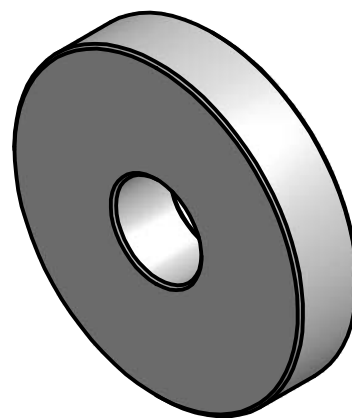
2

3

4

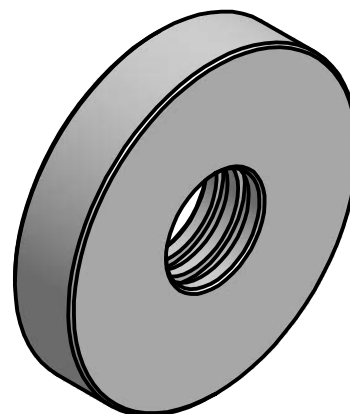
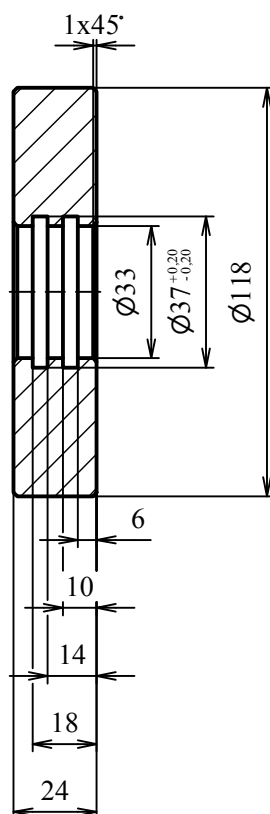
 $\sqrt{Ra1,6}$ 

Tabulka
Stoupec 1
D
Ø20H7
Ø24H7
Ø28H7
Ø32H7



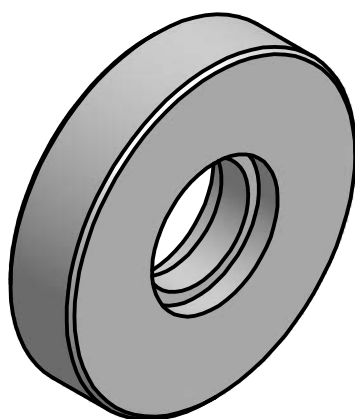
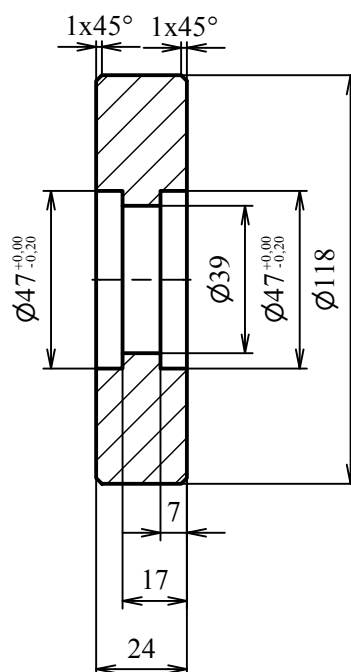
INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	SOŠ-Strojnícka	
				POVAZSKA BYSTRICA	
ZNACKA MATERIALU Ø120x30		T.O.		HMOTNOST kg	MIERKA 1:2
ZNACKA MATERIALU 11373				hr.hmotnosť	
POM.ZARIADENIE				STN STN polotovár	TR.C.
VYPRACOVAL : BC.HLINČIK		NORM. REF.		POZNAMKA	C.KUSOVNIKU
PRESKUSAL :		dátum			
TECHNOLOG :		SCHVALIL:		STARY V.	C. V. MN 2 S 005
NAZOV					
ZÁKLADŇA -3				LISTOV	LIST

√Ra3,2



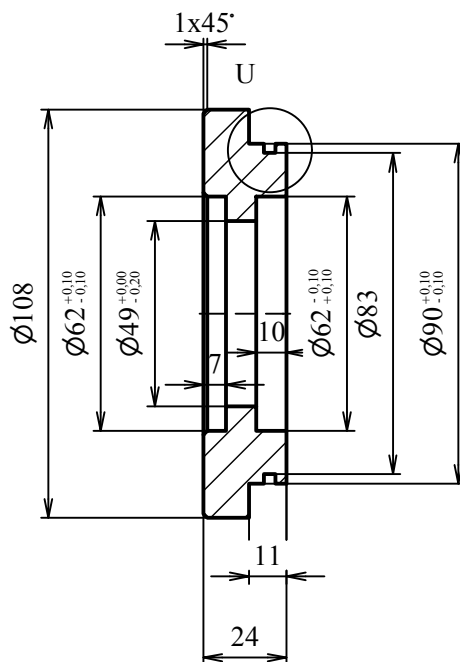
INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	SOŠ-Strojnícka	
				POVAZSKA BYSTRICA	
ZNACKA MATERIALU Ø120x30			T.O.	HMOTNOST kg	MIERKA 1:2
ZNACKA MATERIALU 11373				hr.hmotnosť	
POM.ZARIADENIE				STN STN polotovar	TR.C.
VYPRACOVAL :BC HLINČIK		NORM. REF.		POZNAMKA	C.KUSOVNIKU
PRESKUSAL :		dátum			
TECHNOLOG :		SCHVALIL:		STARY V.	C. v. MN 2 S 006
NAZOV					
ZÁKLADŇA -4				LISTOV	LIST

√ Ra 3,2

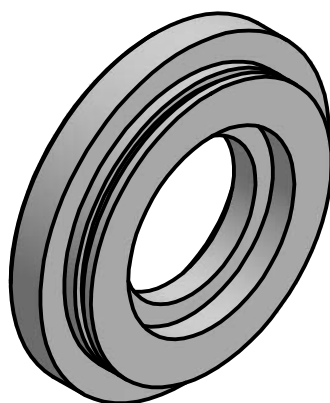
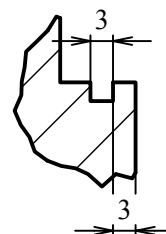


INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	SOŠ - Strojnícka POVAŽSKÁ BYSTRICA	
ZNACKA MATERIALU	Ø120x30		T.O.	HMOTNOST kg	MIERKA
ZNACKA MATERIALU	11373			hr.hmotnosť	1:2
POM.ZARIADENIE				STN STN polotovar	TR.C.
VYPRACOVAL : BC.HLINČIK		NORM. REF.		POZNAMKA	C.KUSOVNIKU
PRESKUSAL :		dátum			
TECHNOLOG :		SCHVALIL:		STARY V.	C. v. MN 2 S 007
NAZOV	ZÁKLAŇA 5			LISTOV	LIST

√ Ra1,6

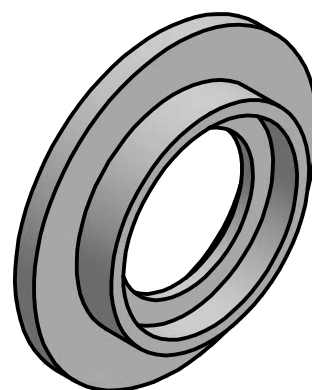
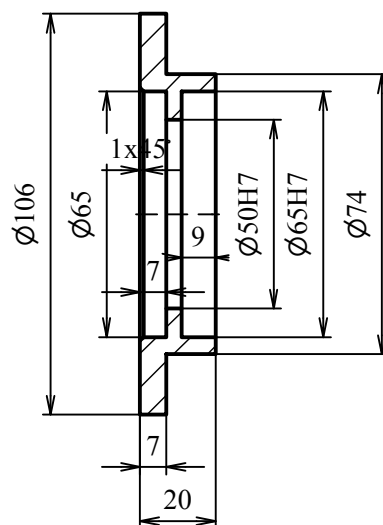


U (1:1)



INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	SOŠ-Strojnícka	
				POVAZSKA BYSTRICA	
ZNACKA MATERIALU Ø120x30			T.O.	HMOTNOST kg	MIERKA 1:2
ZNACKA MATERIALU 11373				hr.hmotnosť	
POM.ZARIADENIE				STN STN polotovár	TR.C.
VYPRACOVAL : BC.HLINČIK		NORM. REF.	POZNAMKA		C.KUSOVNIKU
PRESKUSAL :		dátum			
TECHNOLOG :		SCHVALIL:	STARY V.		C. V. MN 2 S 008
NAZOV					
ZÁKLADŇA -6				LISTOV	LIST

√ Ra 1,6



INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	SOŠ-Strojnícka	
				POVAZSKA BYSTRICA	
ZNACKA MATERIALU	Ø120x30		T.O.	HMOTNOST kg	MIERKA
ZNACKA MATERIALU	11373			hr.hmotnosť	1:2
POM.ZARIADENIE				STN STN polotovár	TR.C.
VYPRACOVAL : BC.HLINČIK		NORM. REF.		POZNAMKA	C.KUSOVNIKU
PRESKUSAL :		dátum			
TECHNOLOG :		SCHVALIL:		STARY V.	C. V. MN 2 S 009
NAZOV	ZÁKLADŇA -7				
				LISTOV	LIST

1

2

3

4

 $\sqrt{Ra\ 3,2}$

A

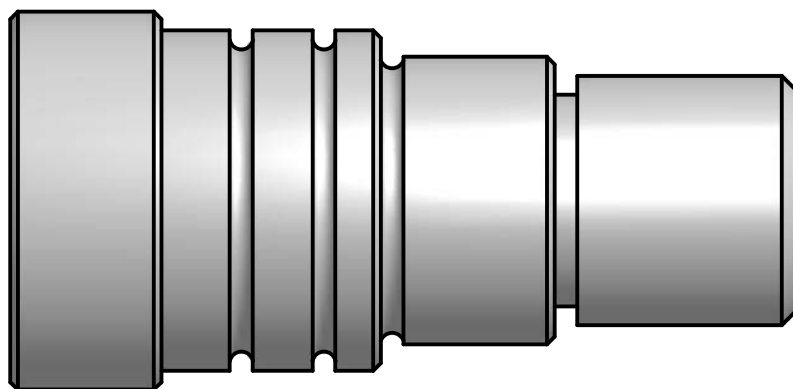
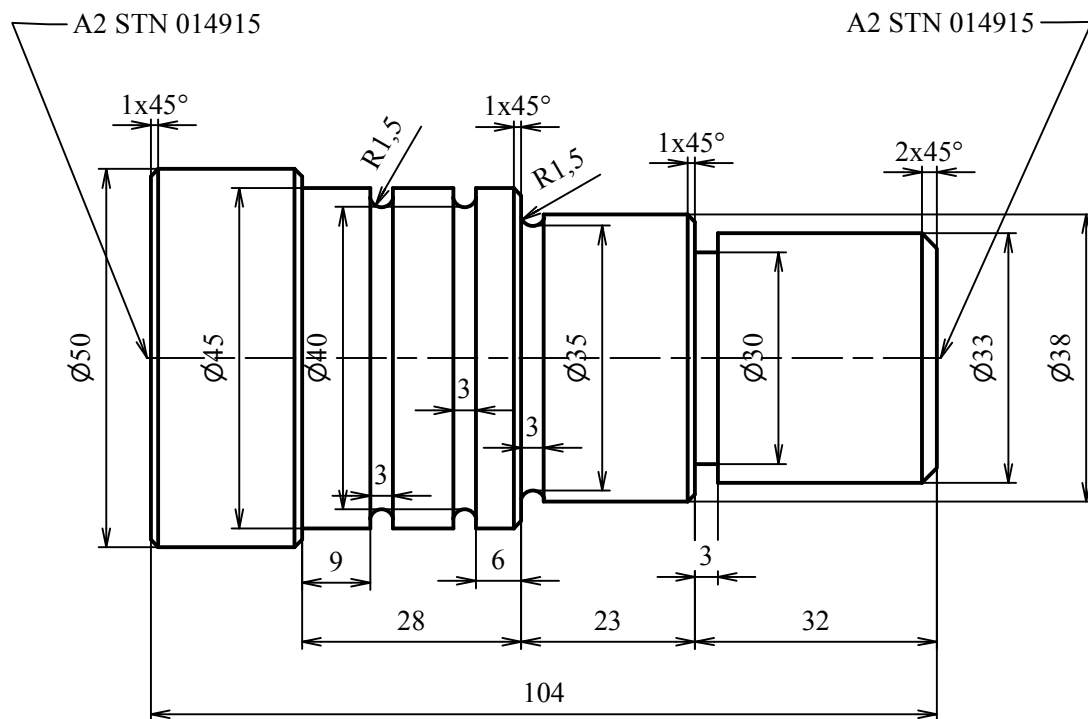
B

C

D

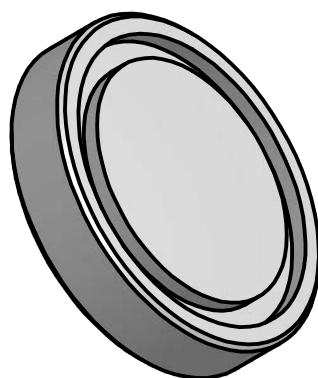
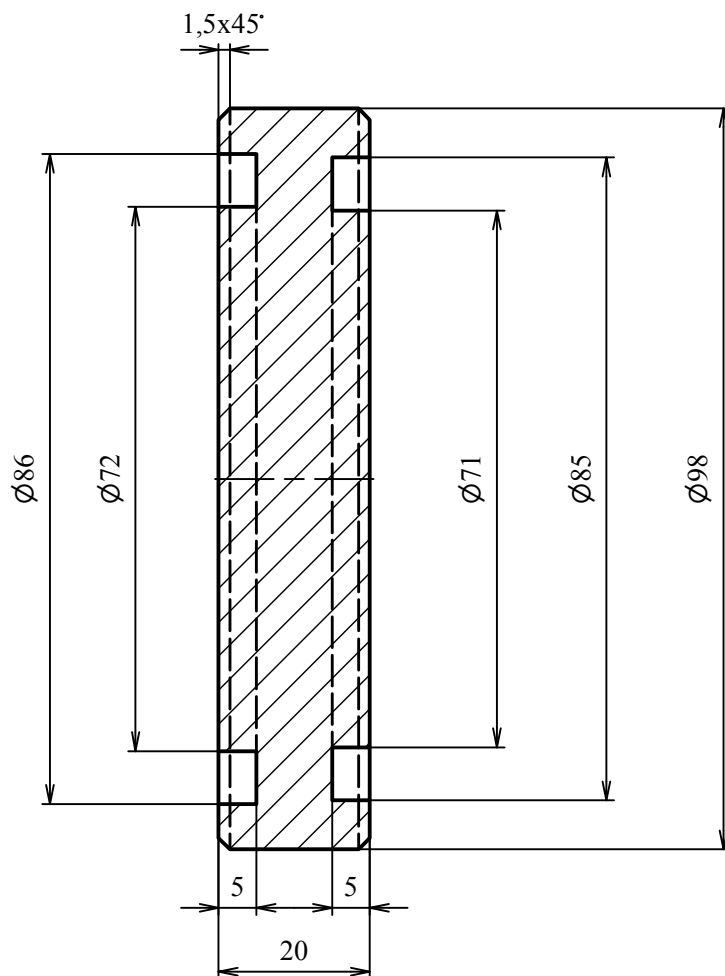
E

F



INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	SOŠ - Strojnícka	
				POVAŽSKÁ BYSTRICA	
ZNACKA MATERIÁLU $\varnothing 52 \times 109$		T.O.		HMOTNOST kg	MIERKA
ZNACKA MATERIÁLU 11600				hr.hmotnosť	1:1
POM.ZARIADENIE				STN STN polotovar	TR.C.
VYPRACOVAL : Bc.HLINČIK		NORM. REF.		POZNAMKA	C.KUSOVNIKU
PRESKUSAL :		dátum			
TECHNOLOG :		SCHVALIL:		STARY V.	C. V. MN 2 S 010
NAZOV					
FRANCÚZSKY KLÚČ 2					
				LISTOV	LIST

√ Ra3,2



INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	SOŠ - Strojnícka	
				POVAŽSKÁ BYSTRICA	
ZNACKA MATERIALU Ø100x25		T.O.		HMOTNOST kg	MIERKA
ZNACKA MATERIALU 11600				hr.hmotnosť	1:1
POM.ZARIADENIE				STN STN polotovar	TR.C.
VYPRACOVAL : BC.HLINČIK		NORM. REF.		POZNAMKA	C.KUSOVNIKU
PRESKUSAL :		dátum			
TECHNOLOG :		SCHVALIL:		STARY V.	C. V. MN 2 S 011
NAZOV					
KOTÚČ				LISTOV	LIST

4

A

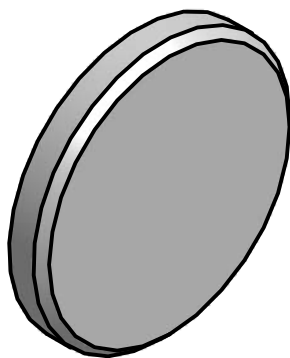
B

C

D

F

F



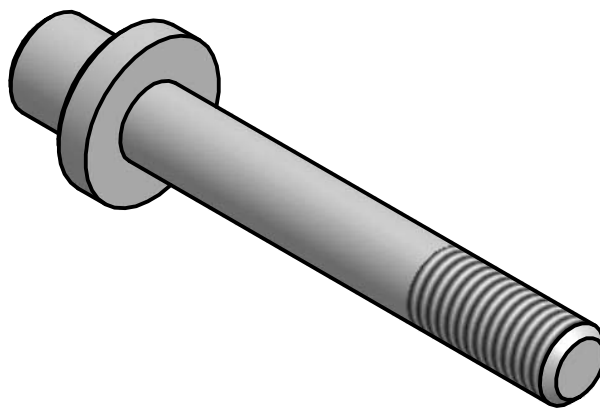
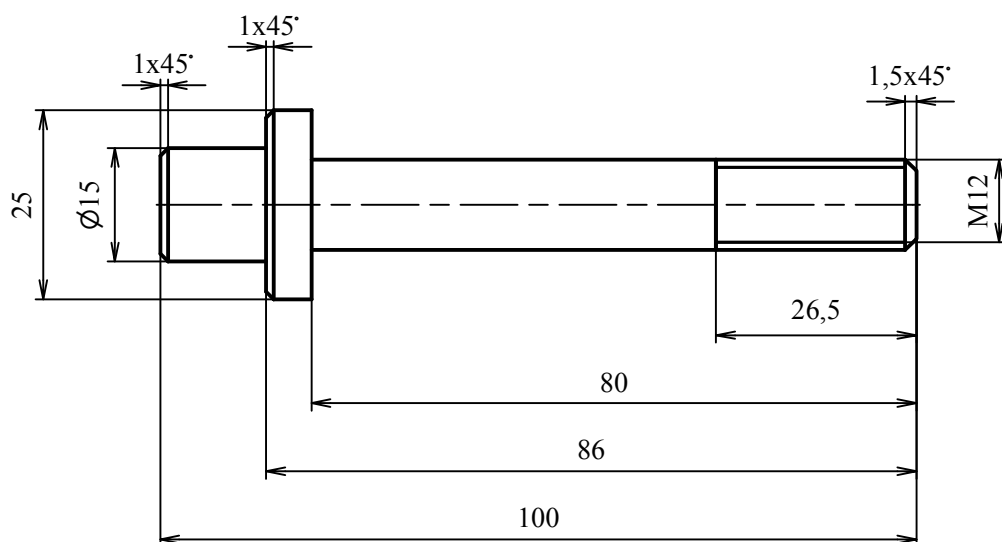
INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	SOŠ - Strojnícka POVAŽSKÁ BYSTRICA	
ZNACKA MATERIÁLU Ø18x100			T.O.	HMOTNOST kg	MIERKA
ZNACKA MATERIÁLU 11600				hr.hmotnosť	1:1
POM.ZARIADENIE				STN STN polotovár	TR.C.
VYPRACOVAL : BC.HLINČIK		NORM. REF.		POZNAMKA	C.KUSOVNIKU
PRESKUSAL :		dátum			
TECHNOLOG :		SCHVALIL:		STARY V.	C. V. MN 2 S 012
NAZOV FRANCÚSKY KLÚČ 11				LISTOV LIST	

1

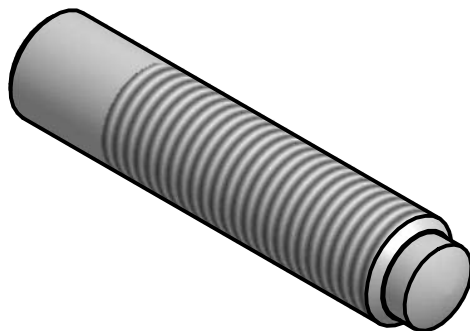
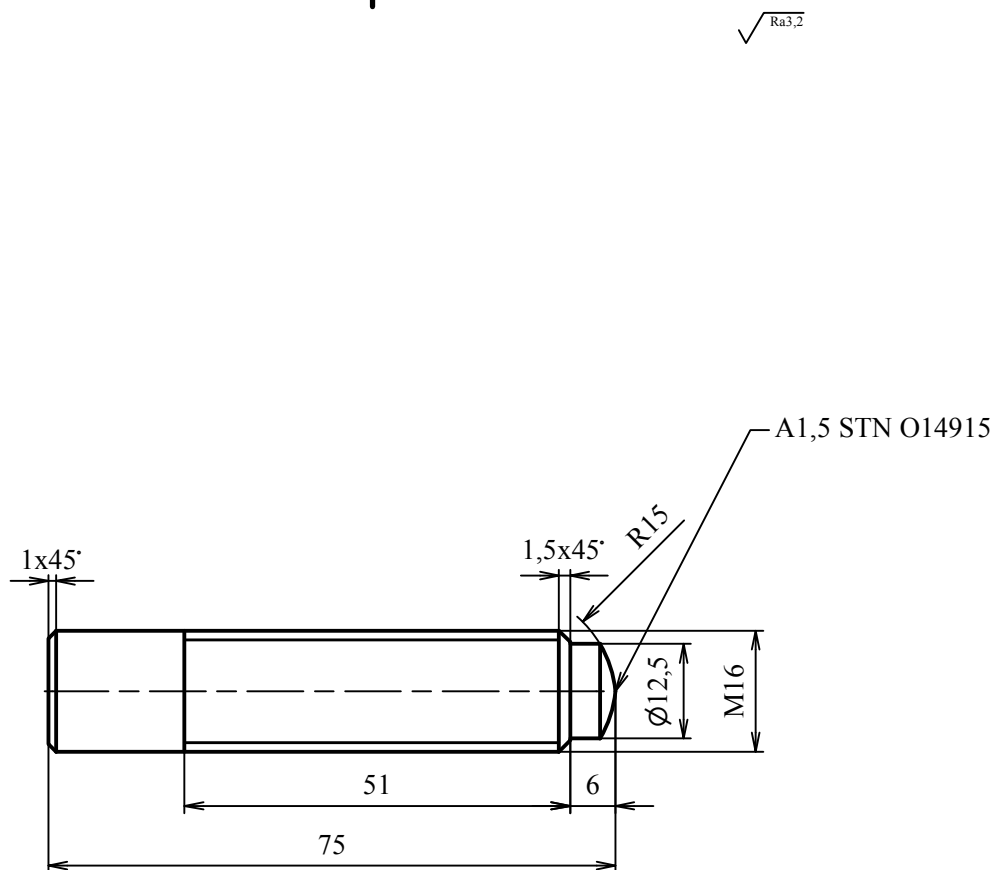
2

3

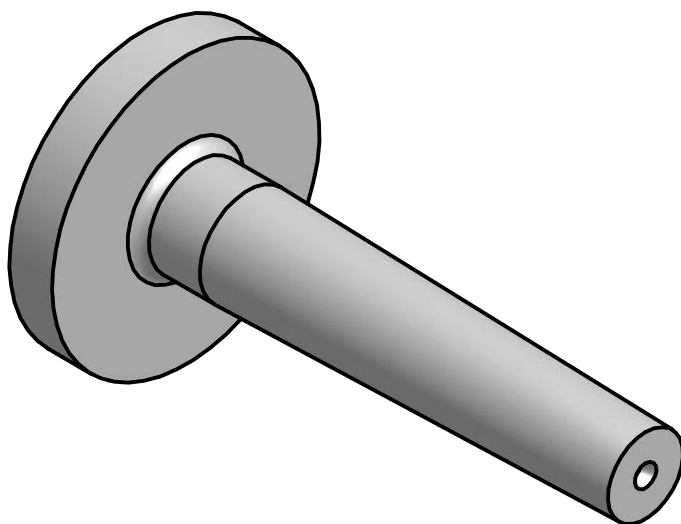
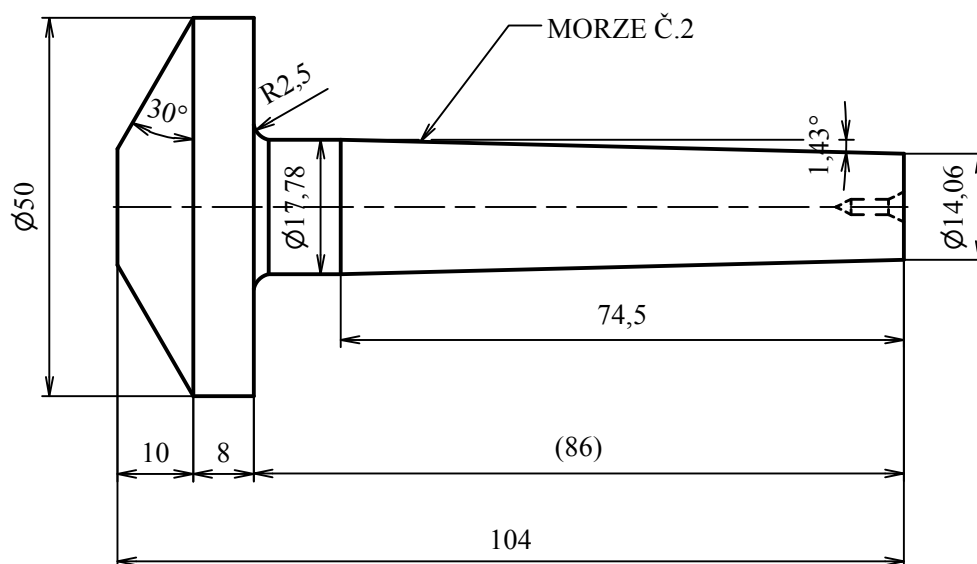
4

 $\sqrt{Ra\ 3,2}$ 

INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	SOŠ - Strojnícka	
				POVAŽSKÁ BYSTRICA	
ZNACKA MATERIALU $\varnothing 30 \times 105$		T.O.		HMOTNOST kg	MIERKA
ZNACKA MATERIALU 11370				hr.hmotnosť	1:1
POM.ZARIADENIE				STN STN polotovár	TR.C.
VYPRACOVAL : BC.HLINČIK		NORM. REF.		POZNAMKA	C.KUSOVNIKU
PRESKUSAL :		dátum			
TECHNOLOG :		SCHVALIL:		STARY V.	C. V. MN 2 S 013
NAZOV					
ČAP - 2					
				LISTOV	LIST

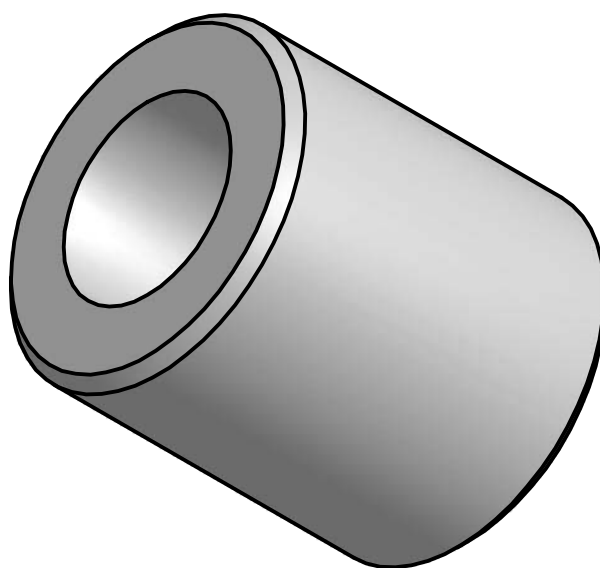
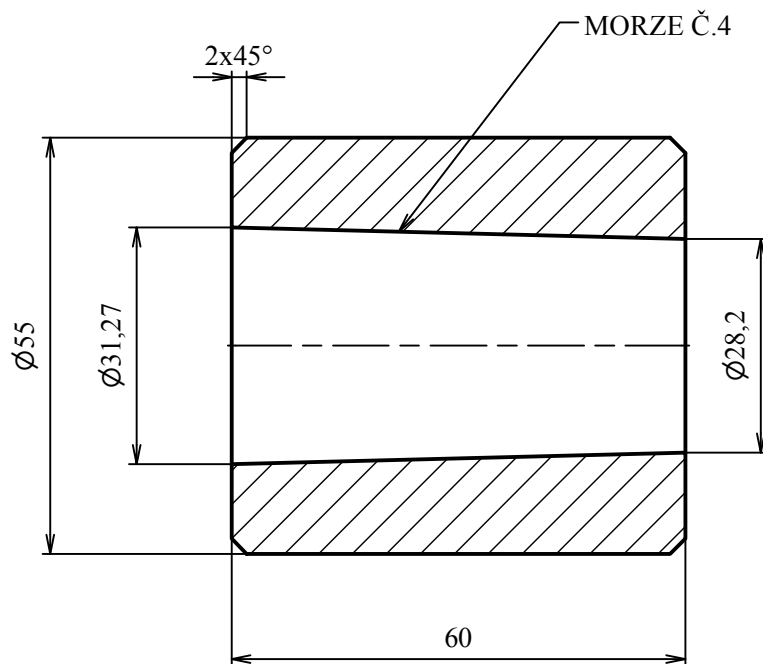


INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	SOŠ - Strojnícka	
				POVAŽSKÁ BYSTRICA	
ZNACKA MATERIALU Ø18x80			T.O.	HMOTNOST kg	MIERKA
ZNACKA MATERIALU 11600				hr.hmotnosť	1:1
POM.ZARIADENIE				STN STN polotovár	TR.C.
VYPRACOVAL : BC.HLINČIK		NORM. REF.	POZNAMKA		C.KUSOVNIKU
PRESKUSAL :		dátum			
TECHNOLOG :		SCHVALIL:	STARY V.		C. V. MN 2 S 014
NAZOV					
SKRUTKA DRŽIAKA				LISTOV	LIST



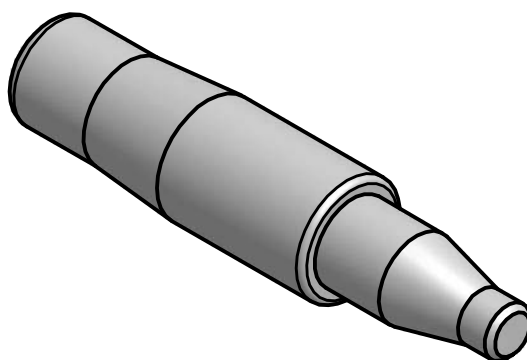
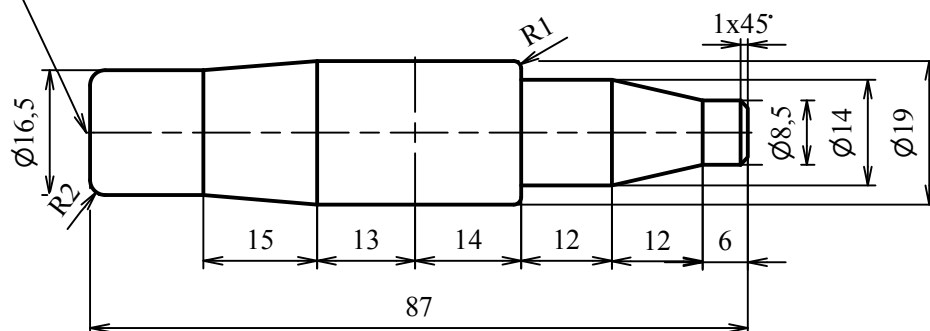
INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	SOŠ - Strojnícka POVAŽSKÁ BYSTRICA	
ZNACKA MATERIÁLU Ø52x109		T.O.		HMOTNOST kg	MIERKA
ZNACKA MATERIÁLU 11600				hr.hmotnosť	1:1
POM.ZARIADENIE				STN STN polotovár	TR.C.
VYPRACOVAL : BC.HLINČIK		NORM. REF.		POZNAMKA	C.KUSOVNIKU
PRESKUSAL :		dátum			
TECHNOLOG :		SCHVALIL:		STARY V.	C. V. MN 2 S 015
NAZOV FRANCÚZSKY KLÚČ 4				LISTOV	LIST

√ Ra3,2



INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	SOŠ - Strojnícka	
				POVAŽSKÁ BYSTRICA	
ZNACKA MATERIALU $\varnothing 60 \times 65$			T.O.	HMOTNOST kg	MIERKA
ZNACKA MATERIALU 11373				hr.hmotnosť	1:1
POM.ZARIADENIE				STN STN polotovar	TR.C.
VYPRACOVAL : BC.HLINČIK		NORM. REF.		POZNAMKA	C.KUSOVNIKU
PRESKUSAL :		dátum			
TECHNOLOG :		SCHVALIL:		STARY V.	C. v. MN 2 S 016
NAZOV					
PÚZDRO NA ZVÁRANIE - 1					
				LISTOV	LIST

A1,5 STN 014915



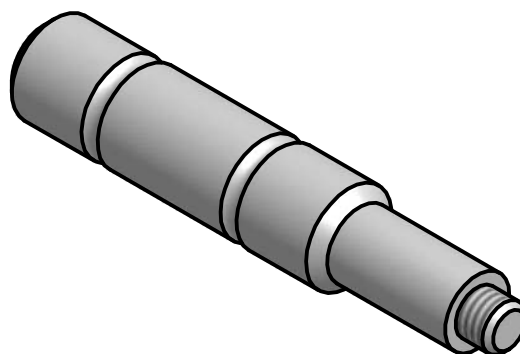
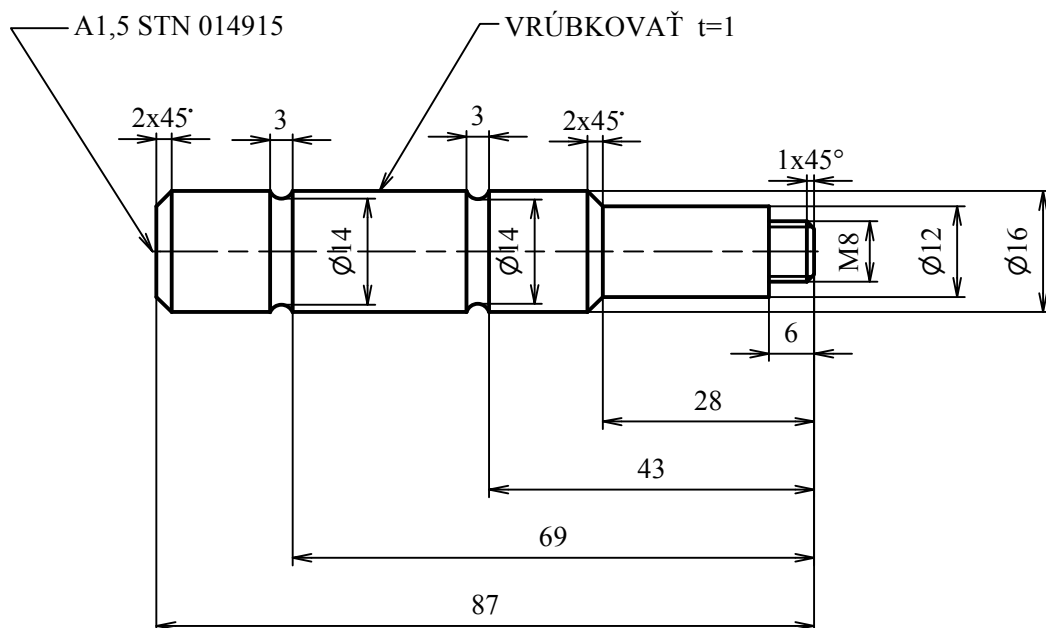
INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	SOŠ - Strojnícka	
				POVAŽSKÁ BYSTRICA	
ZNACKA MATERIALU Ø20x92			T.O.	HMOTNOST kg	MIERKA
ZNACKA MATERIALU AL - 424005.10				hr.hmotnosť	1:1
POM.ZARIADENIE				STN STN polotovar	TR.C.
VYPRACOVAL : BC.HLINČIK		NORM. REF.		POZNAMKA	C.KUSOVNIKU
PRESKUSAL :		dátum			
TECHNOLOG :		SCHVALIL:		STARY V.	C. V. MN 2 S 017
NAZOV					
AL - ČAP1				LISTOV	LIST

1

2

3

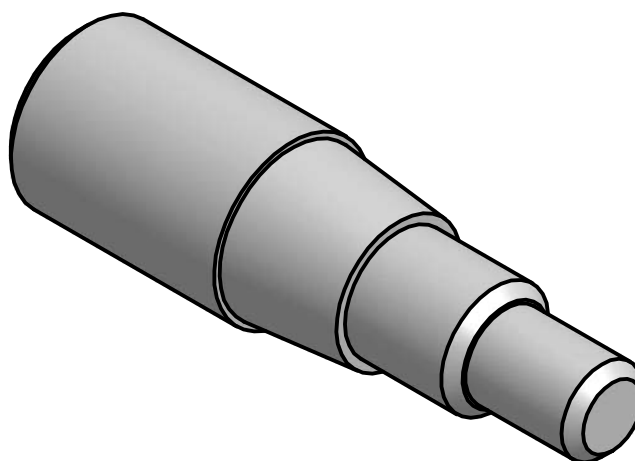
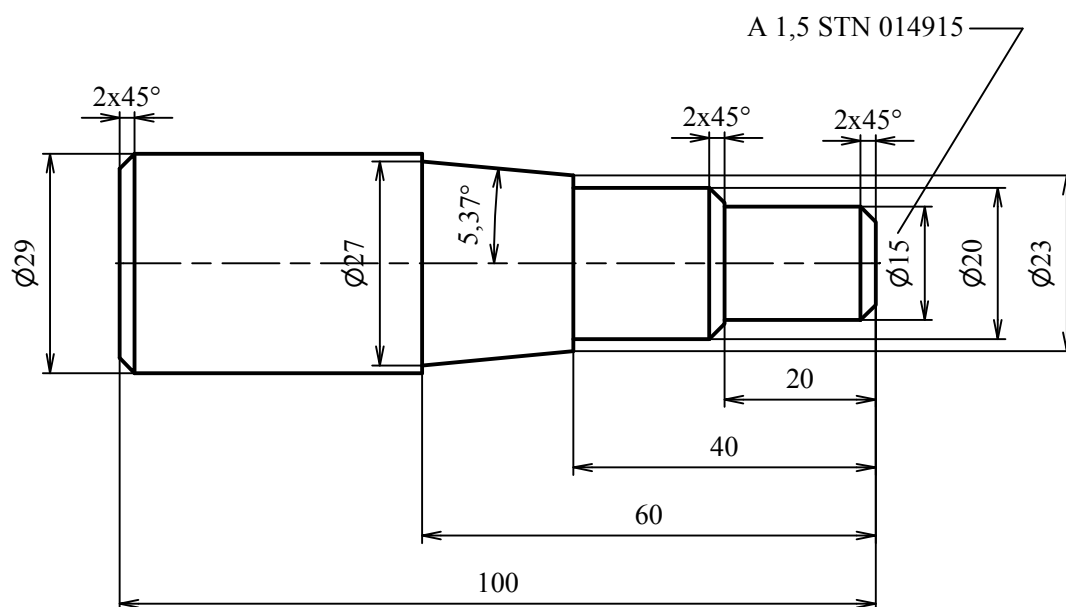
4

 $\sqrt{Ra\ 3,2}$ 

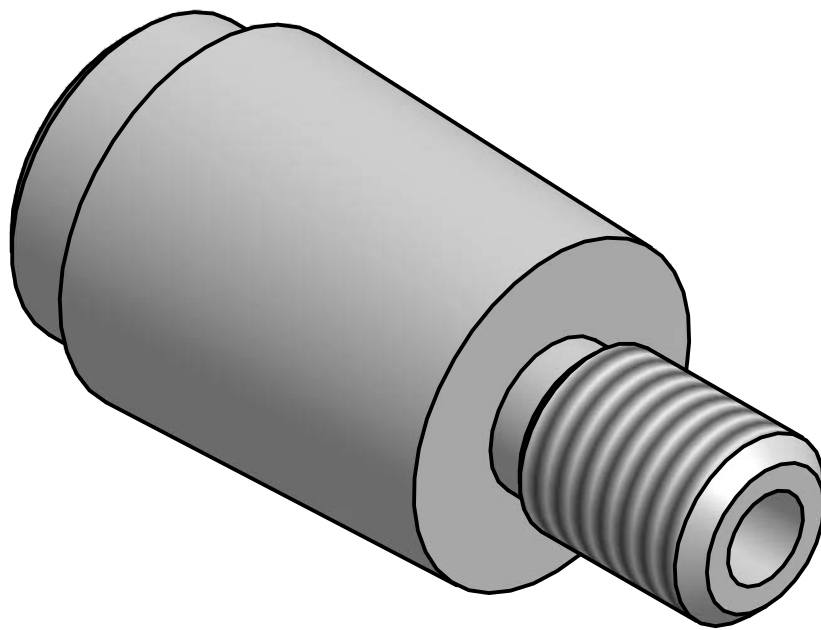
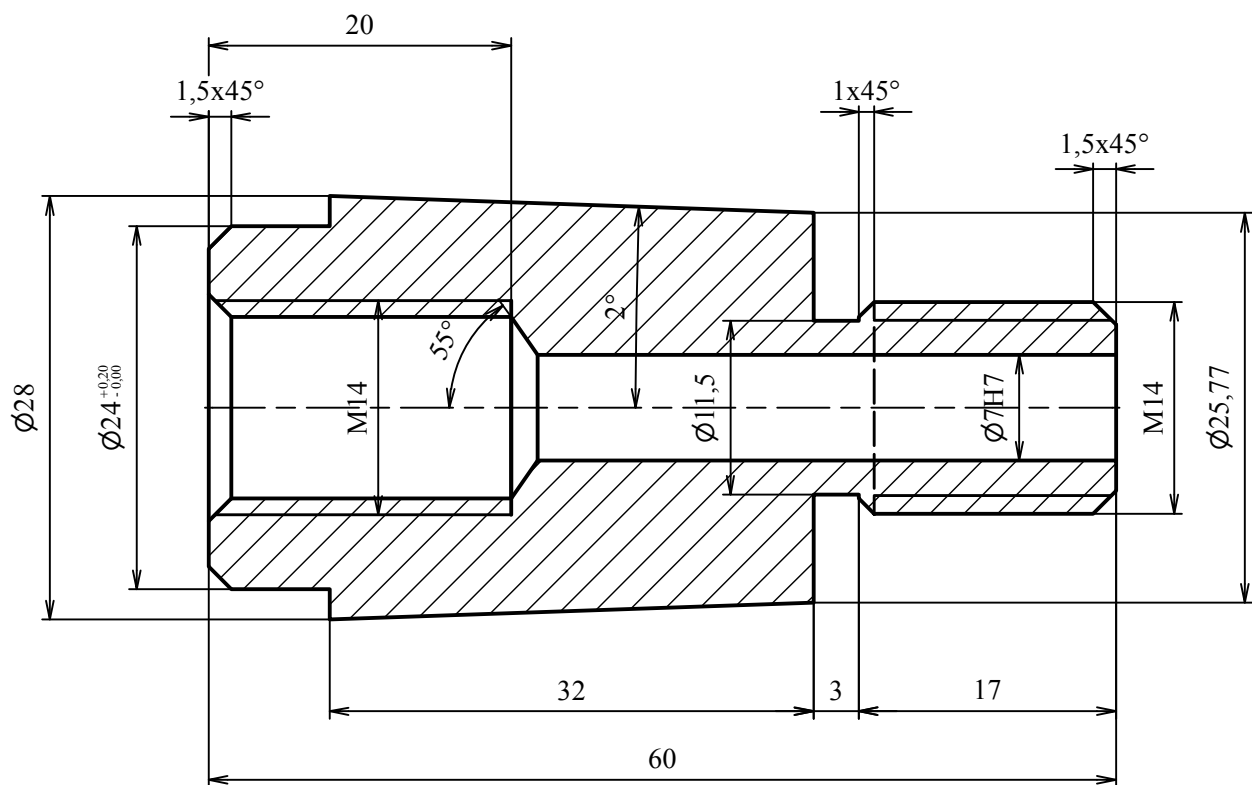
INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	SOŠ - Strojnícka	
				POVAŽSKÁ BYSTRICA	
ZNACKA MATERIALU $\varnothing 20 \times 92$		T.O.		HMOTNOST kg	MIERKA
ZNACKA MATERIALU AL - 424005.10				hr.hmotnosť	1:1
POM.ZARIADENIE				STN STN polotovar	TR.C.
VYPRACOVAL : BC.HLINČIK		NORM. REF.		POZNAMKA	C.KUSOVNIKU
PRESKUSAL :		dátum			
TECHNOLOG :		SCHVALIL:		STARY V.	C. v. MN 2 S 018
NAZOV					
AL-ČAP2					
				LISTOV	LIST

1 2 3 4

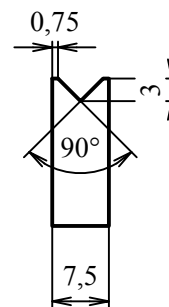
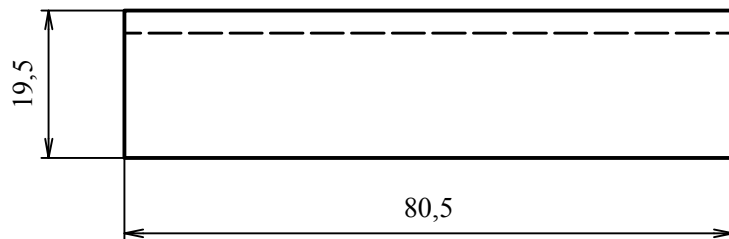
√ Ra 3,2



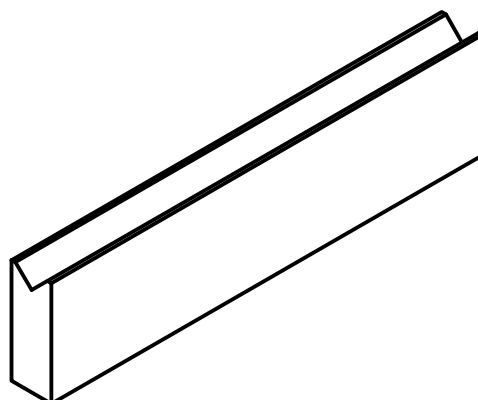
INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	SOŠ - Strojnícka	
				POVAŽSKÁ BYSTRICA	
ZNACKA MATERIALU Ø30x105			T.O.	HMOTNOST kg	MIERKA
ZNACKA MATERIALU 11600				hr.hmotnosť	1:1
POM.ZARIADENIE				STN STN polotovar	TR.C.
VYPRACOVAL : BC.HLINČIK		NORM. REF.		POZNAMKA	C.KUSOVNIKU
PRESKUSAL :		dátum			
TECHNOLOG :		SCHVALIL:		STARY V.	C. V. MN 2 S 019
NAZOV					
ČAP - CNC				LISTOV	LIST



INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	SOŠ - Strojnícka	
				POVAŽSKÁ BYSTRICA	
ZNACKA MATERIALU Ø30x65		T.O.		HMOTNOST kg	MIERKA
ZNACKA MATERIALU 11600				hr.hmotnosť	1:1
POM.ZARIADENIE				STN STN polotovar	TR.C.
VYPRACOVAL : Bc.HLINČÍK		NORM. REF.		POZNAMKA	C.KUSOVNIKU
PRESKUSAL :		dátum			
TECHNOLOG :		SCHVALIL:		STARY V.	C. V. MN 2 S 020
NAZOV					
SPOJKA					
				LISTOV	LIST

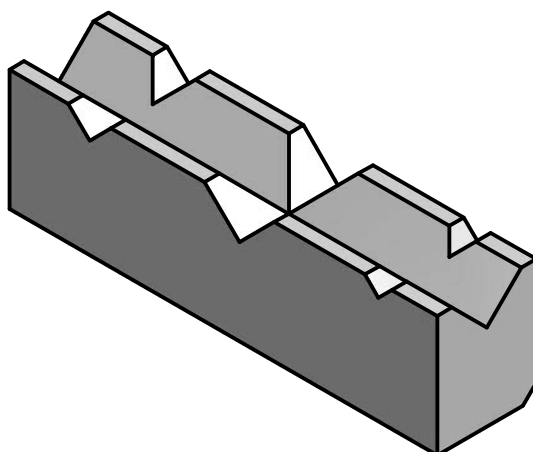
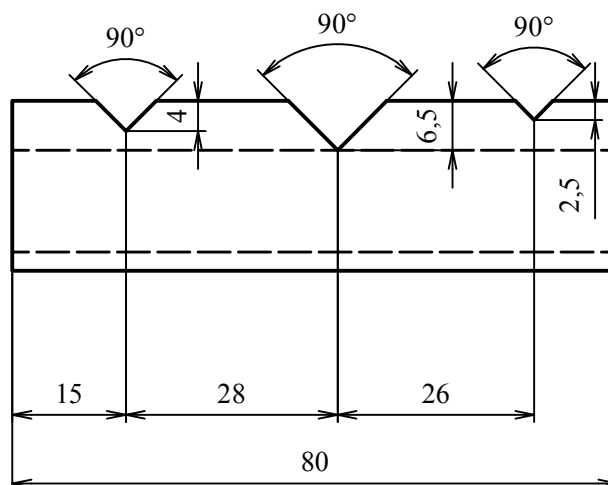
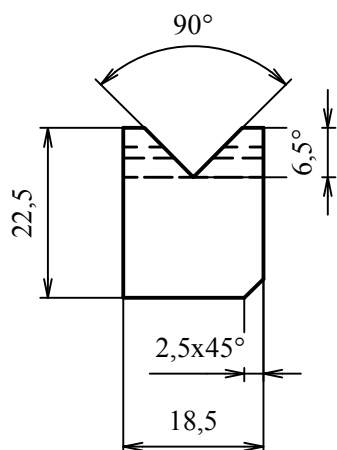


✓ Ra1,6

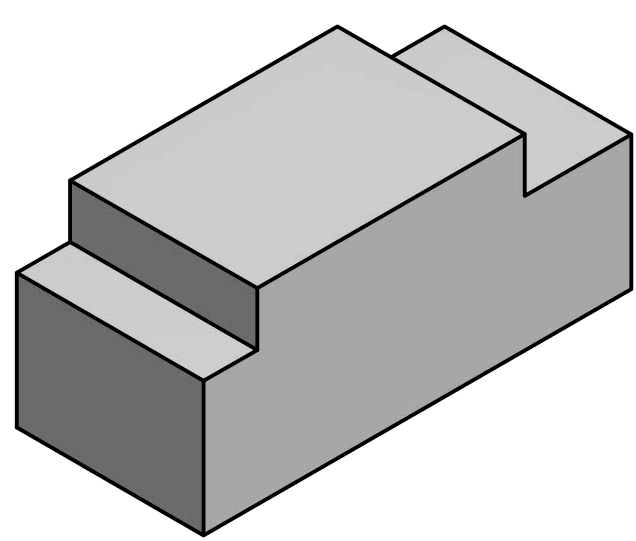
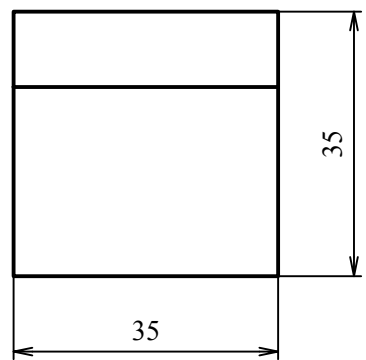
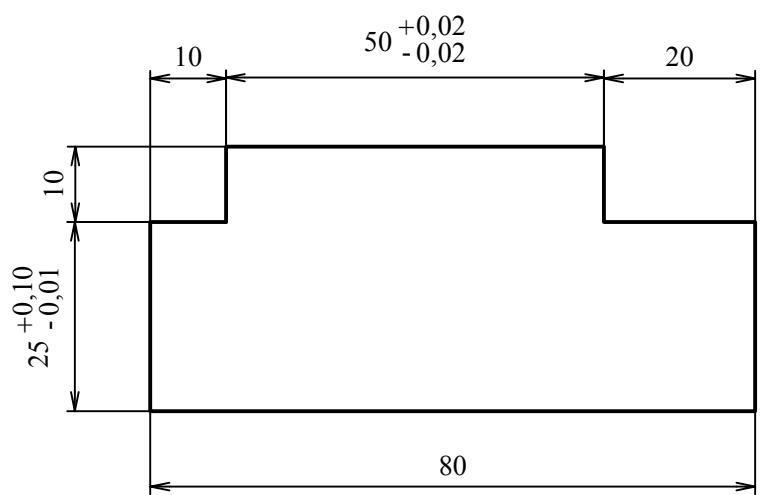


INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	SOŠ - Strojnícka POVAŽSKÁ BYSTRICA	
ZNACKA MATERIALU 11600			T.O.	HMOTNOST kg	MIERKA
ZNACKA MATERIALU 12x22x90					1:1
POM.ZARIADENIE				STN	TR.C.
VYPRACOVAL : Bc. Jozef Biernát		NORM. REF.		POZNAMKA	C.KUSOVNIKU
PRESKUSAL :					
TECHNOLOG :		SCHVALIL:		STARY V.	C. v. MN 2 FR-001
NAZOV				LISTOV LIST	
Vložka					

√ Ra1,6



INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	SOŠ - Strojnícka POVAŽSKÁ BYSTRICA	
ZNACKA MATERIALU 11600			T.O.	HMOTNOST kg	MIERKA
ZNACKA MATERIALU 22x30x90					1:1
POM.ZARIADENIE				STN	TR.C.
VYPRACOVAL : Bc. Jozef Biernát		NORM. REF.		POZNAMKA	C.KUSOVNIKU
PRESKUSAL :					
TECHNOLOG :		SCHVALIL:		STARY V.	C. V. MN 2 FR-002
NAZOV Pevná čeľusť				LISTOV	LIST



✓ Ra1,6

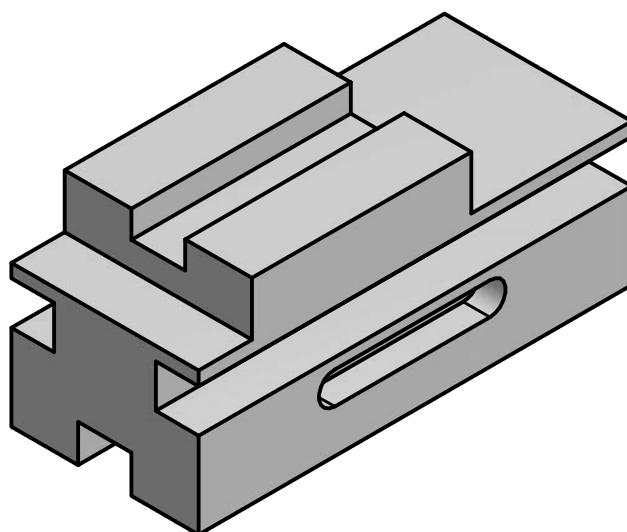
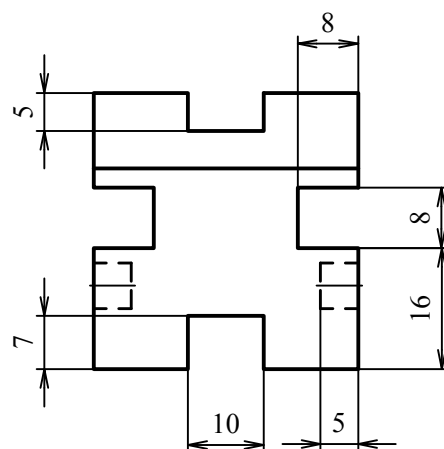
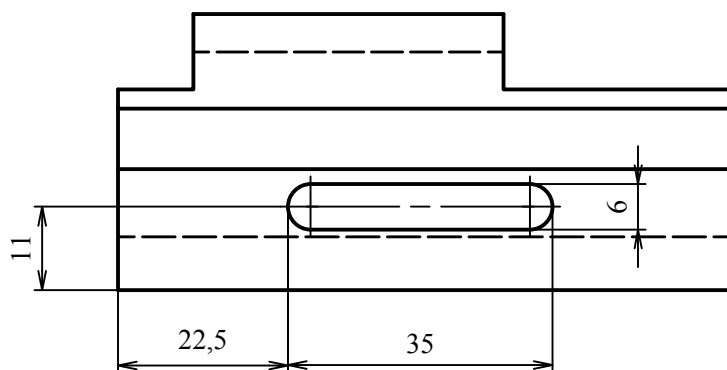
INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	SOŠ - Strojnícka POVAŽSKÁ BYSTRICA	
				HMOTNOST kg	MIERKA
ZNACKA MATERIALU 11600			T.O.		2:1
ZNACKA MATERIALU 40x40x85					
POM.ZARIADENIE				STN	TR.C.
VYPRACOVAL :		NORM. REF.		POZNAMKA	C.KUSOVNIKU
PRESKUSAL :					
TECHNOLOG :		SCHVALIL:		STARÝ V.	C. v. MN2FR-003
NAZOV PRIZMA 1				LISTOV LIST	

1

2

3

4

 $\sqrt{\text{Ra1,6}}$ 

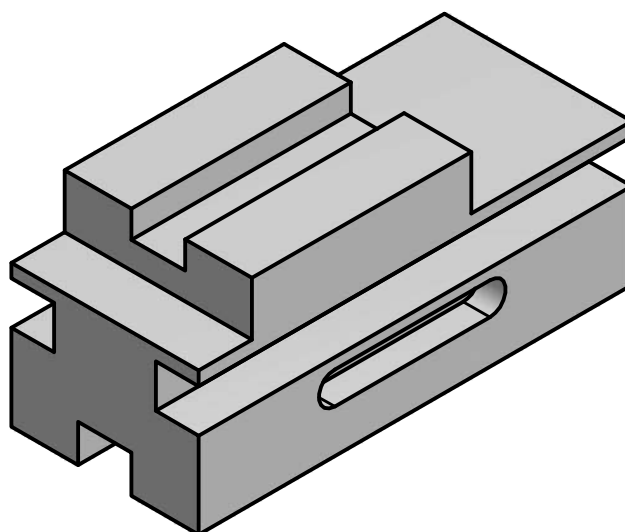
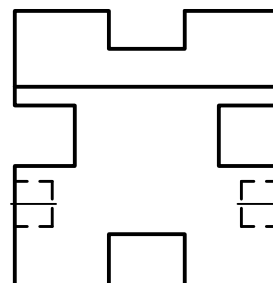
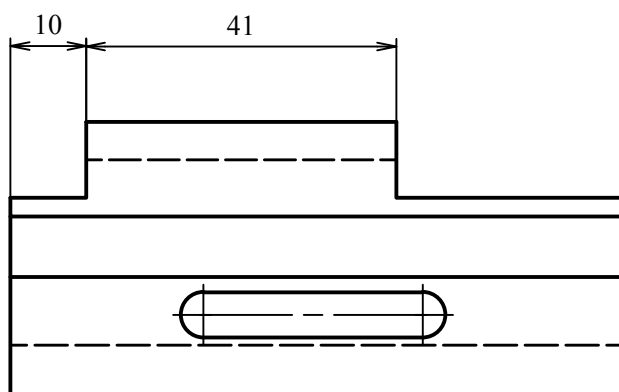
INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	SOŠ - Strojnícka POVAŽSKÁ BYSTRICA	
				HMOTNOST kg	MIERKA
ZNACKA MATERIALU 11600			T.O.		1:1
ZNACKA MATERIALU 30x35x75					
POM.ZARIADENIE				STN	TR.C.
VYPRACOVAL :		NORM. REF.		POZNAMKA	C.KUSOVNIKU
PRESKUSAL :					
TECHNOLOG :		SCHVALIL:		STARY V.	C. V. MN2FR-004
NAZOV PRIZMA 2					
				LISTOV	LIST

1

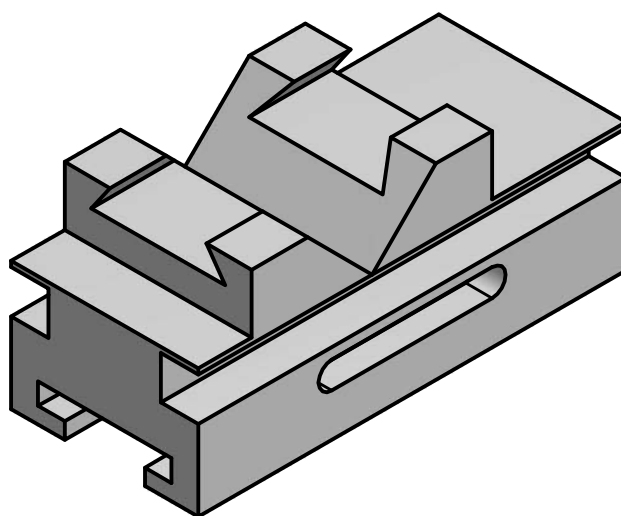
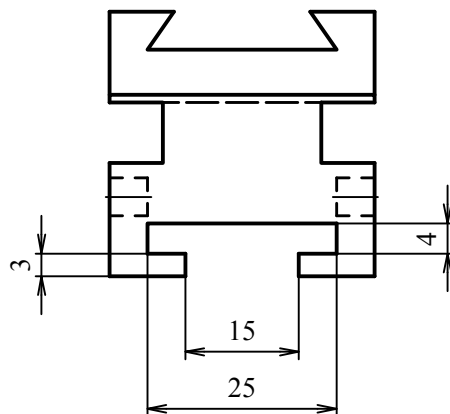
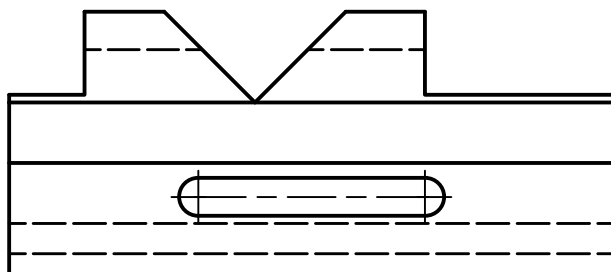
2

3

4

 $\sqrt{\text{Ra1,6}}$ 

INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	SOŠ - Strojnícka POVAŽSKÁ BYSTRICA	
				HMOTNOST kg	MIERKA
ZNACKA MATERIALU 11600			T.O.		2:1
ZNACKA MATERIALU 30x35x75					
POM.ZARIADENIE				STN	TR.C.
VYPRACOVAL :		NORM. REF.		POZNAMKA	C.KUSOVNIKU
PRESKUSAL :					
TECHNOLOG :		SCHVALIL:		STARÝ V.	C. V. MN2FR-005
NAZOV PRIZMA 3				LISTOV	LIST



INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	SOŠ - Strojnícka POVAŽSKÁ BYSTRICA	
ZNACKA MATERIALU 11600			T.O.	HMOTNOST kg	MIERKA
ZNACKA MATERIALU 30x35x75					1:1
POM.ZARIADENIE				STN	TR.C.
VYPRACOVAL :		NORM. REF.		POZNAMKA	C.KUSOVNIKU
PRESKUSAL :					
TECHNOLOG :		SCHVALIL:		STARY V.	C. V. MN2FR-007
NAZOV PRIZMA 5				LISTOV LIST	

1

2

3

4

 $\sqrt{Ra1,6}$

A

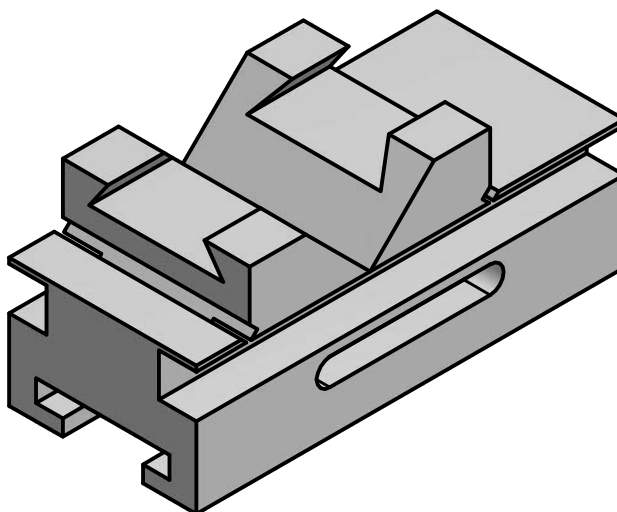
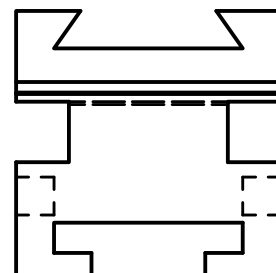
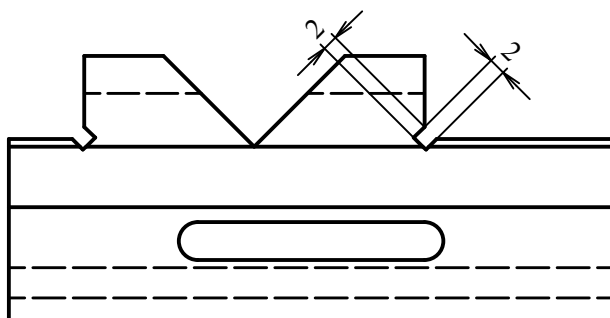
B

C

D

E

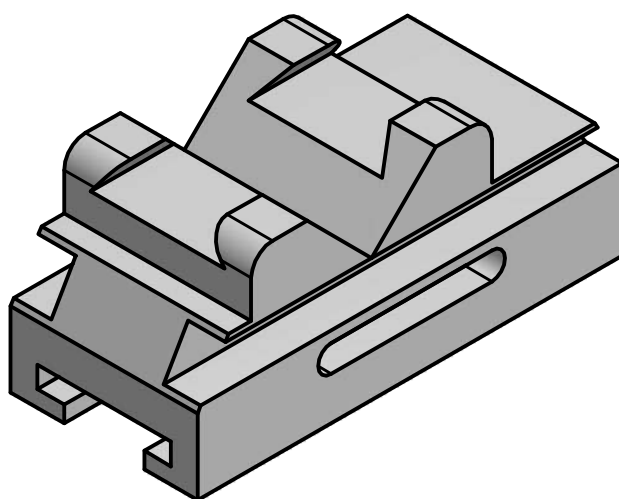
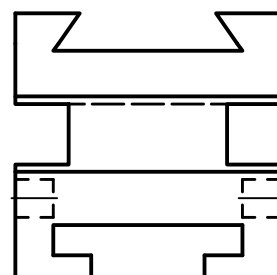
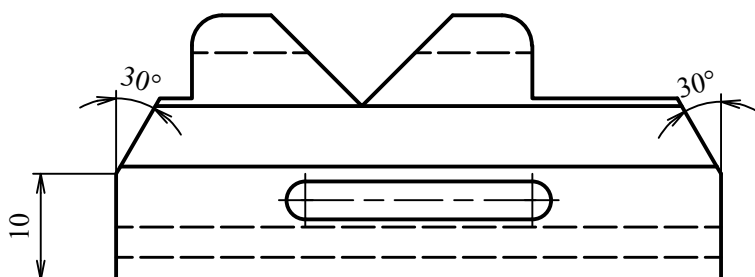
F



INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	SOŠ - Strojnícka POVAŽSKÁ BYSTRICA	
ZNACKA MATERIALU 11600			T.O.	HMOTNOST kg	MIERKA
ZNACKA MATERIALU 30x35x75					1:1
POM.ZARIADENIE				STN	TR.C.
VYPRACOVAL :		NORM. REF.		POZNAMKA	C.KUSOVNIKU
PRESKUSAL :					
TECHNOLOG :		SCHVALIL:		STARY V.	C. V. MN2FR-008
NAZOV PRIZMA 6				LISTOV	LIST

1 2 3 4

√ Ra1,6



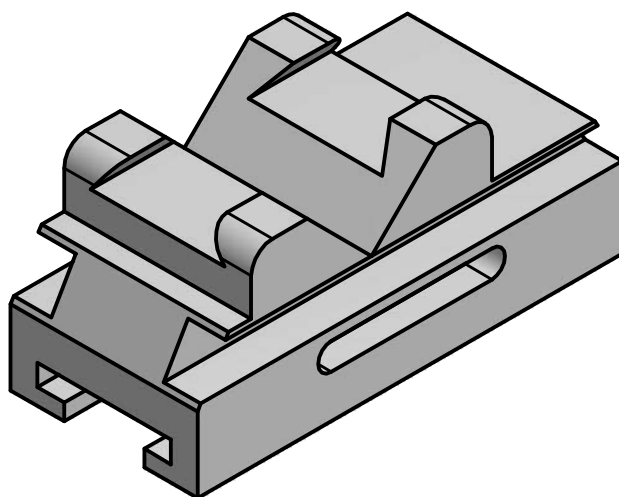
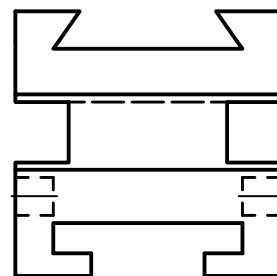
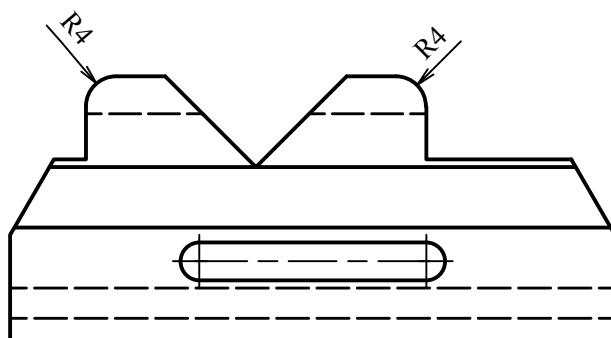
INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	SOŠ - Strojnícka POVAŽSKÁ BYSTRICA	
ZNACKA MATERIÁLU	11600		T.O.	HMOTNOST kg	MIERKA
ZNACKA MATERIÁLU	30x35x75				1:1
POM. ZARIADENIE				STN	TR.C.
VYPRACOVAL :		NORM. REF.		POZNAMKA	C.KUSOVNIKU
PRESKUSAL :					
TECHNOLOG :		SCHVALIL:		STARÝ V.	C. v. MN2FR-009
NAZOV	PRIZMA 7				
				LISTOV	LIST

1

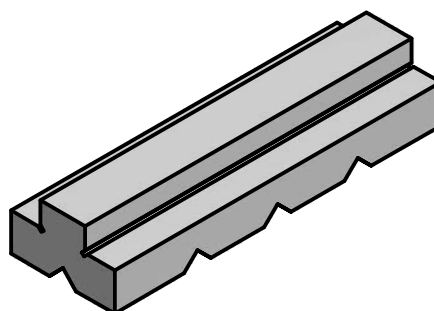
2

3

4

 $\sqrt{\text{Ra1,6}}$ 

INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	SOŠ - Strojnícka POVAŽSKÁ BYSTRICA	
				HMOTNOST kg	MIERKA
ZNACKA MATERIALU	11600		T.O.		1:1
ZNACKA MATERIALU	30x35x75				
POM.ZARIADENIE				STN	TR.C.
VYPRACOVAL :		NORM. REF.		POZNAMKA	C.KUSOVNIKU
PRESKUSAL :					
TECHNOLOG :		SCHVALIL:		STARY V.	C. V. MN2FR-010
NAZOV	PRIZMA 8				
				LISTOV	LIST



INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	SOŠ - Strojnícka POVAŽSKÁ BYSTRICA	
ZNACKA MATERIALU 11600			T.O.	HMOTNOST kg	MIERKA
ZNACKA MATERIALU 14x22x66					1:1
POM.ZARIADENIE				STN	TR.C.
VYPRACOVAL :		NORM. REF.		POZNAMKA	C.KUSOVNIKU
PRESKUSAL :					
TECHNOLOG :		SCHVALIL:		STARY V.	C. V. MN - Fr. 2 roč. 11
NAZOV ČELUSŤ 1				LISTOV	LIST

1

2

3

4

 $\sqrt{Ra1,6}$

A

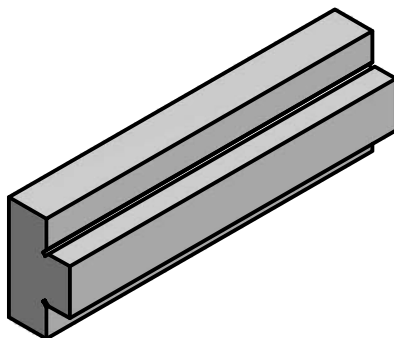
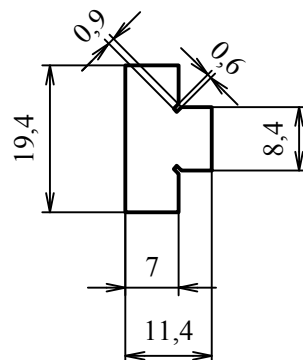
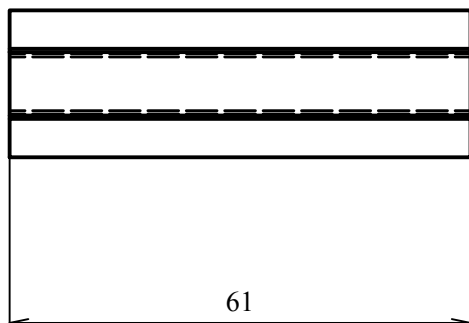
B

C

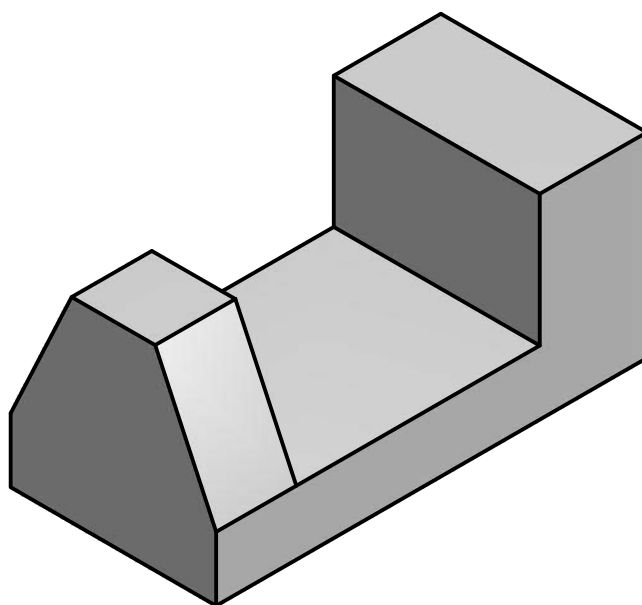
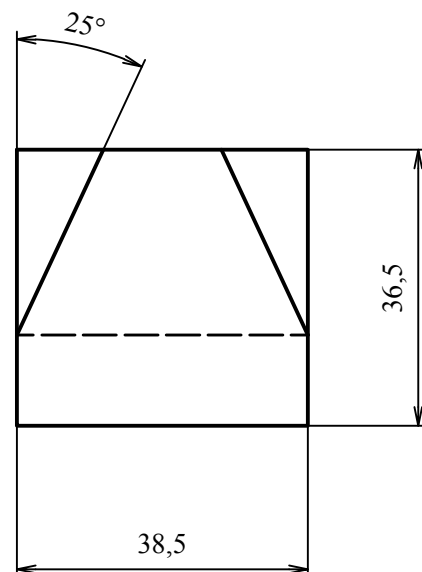
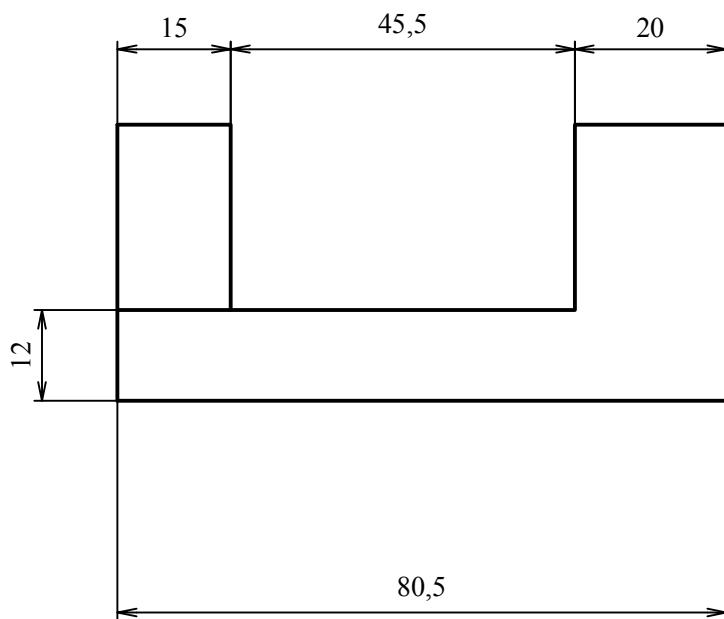
D

E

F



INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	SOŠ - Strojnícka POVAŽSKÁ BYSTRICA	
				HMOTNOST kg	MIERKA
ZNACKA MATERIALU 11600			T.O.		1:1
ZNACKA MATERIALU 14x22x66					
POM.ZARIADENIE				STN	TR.C.
VYPRACOVAL :		NORM. REF.		POZNAMKA	C.KUSOVNIKU
PRESKUSAL :					
TECHNOLOG :		SCHVALIL:		STARÝ V.	C. v. MN2FR-012
NAZOV					
ČELUSŤ 2				LISTOV	LIST



INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	SOŠ - Strojnícka POVAŽSKÁ BYSTRICA	
ZNACKA MATERIÁLU 11600			T.O.	HMOTNOST kg	MIERKA
ZNACKA MATERIÁLU 40x40x86					1:1
POM. ZARIADENIE				STN	TR.C.
VYPRACOVAL :			NORM. REF.	POZNAMKA	C.KUSOVNIKU
PRESKUSAL :					
TECHNOLOG :			SCHVALIL:	STARÝ V.	C. V. MN2FR-013
NAZOV Ručná zverka					
				LISTOV	LIST

1

2

3

4

 $\sqrt{\text{Ra1,6}}$

A

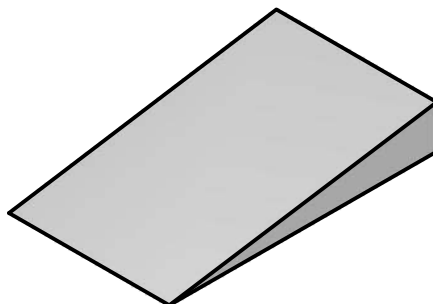
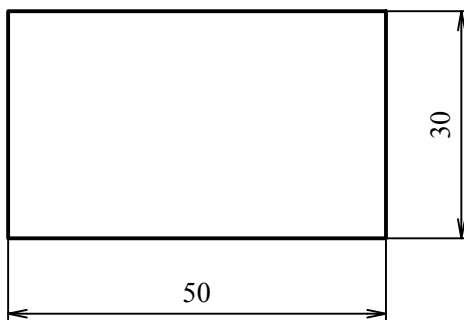
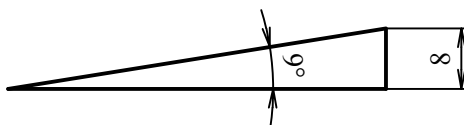
B

C

D

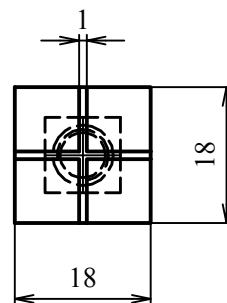
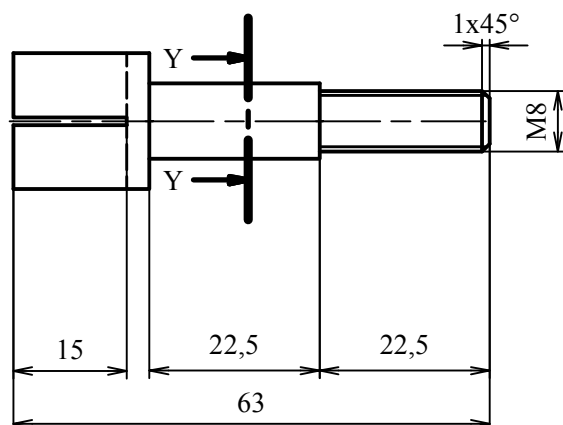
E

F

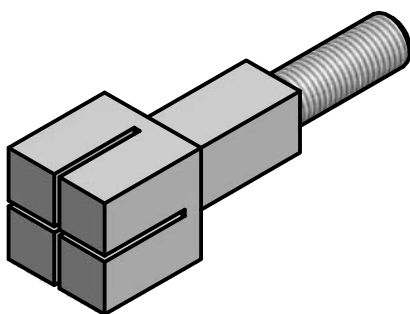
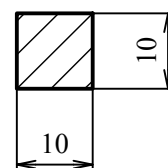


INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	SOŠ - Strojnícka POVAŽSKÁ BYSTRICA	
ZNACKA MATERIALU 11600			T.O.	HMOTNOST kg	MIERKA 1:1
ZNACKA MATERIALU 20x30x50					
POM.ZARIADENIE				STN	TR.C.
VYPRACOVAL : Bc.Biernat Jozef		NORM. REF.		POZNAMKA	C.KUSOVNIKU
PRESKUSAL :					
TECHNOLOG :		SCHVALIL:		STARÝ V.	C. V. MN2FR-014
NAZOV KLIN				LISTOV	LIST

✓ Ra1,6



Y-Y (1:1)



INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	SOŠ - Strojnícka POVAŽSKÁ BYSTRICA	
ZNACKA MATERIALU 11375		T.O.		HMOTNOST kg	MIERKA
ZNACKA MATERIALU 20x20x70					1:1
POM.ZARIADENIE				STN	TR.C.
VYPRACOVAL : Bc. Biernat Jozef		NORM. REF.		POZNAMKA	C.KUSOVNIKU
PRESKUSAL :					
TECHNOLOG :		SCHVALIL:		STARY V.	C. V. MN2FR-015
NAZOV					
ÚPINKA					
				LISTOV	LIST

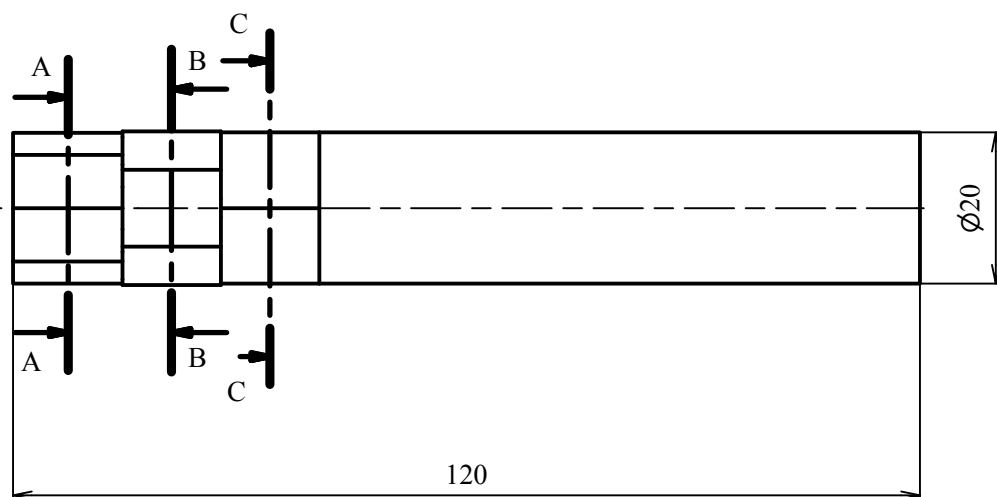
1

2

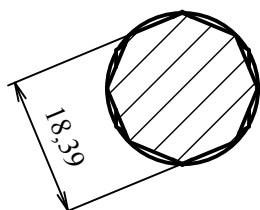
3

4

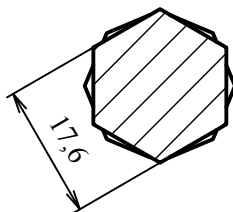
√ Ra1,6



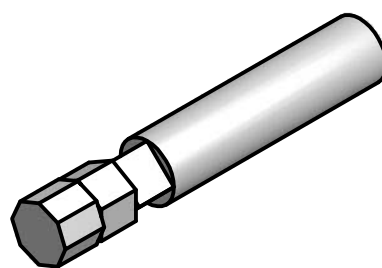
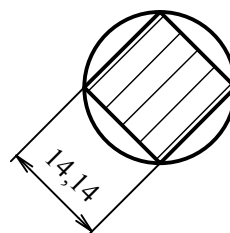
A-A (1:1)



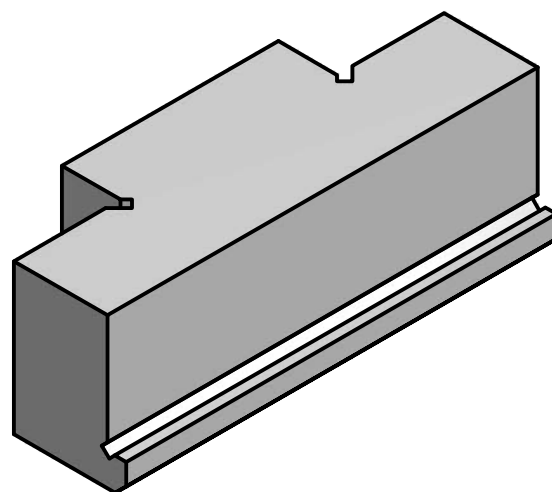
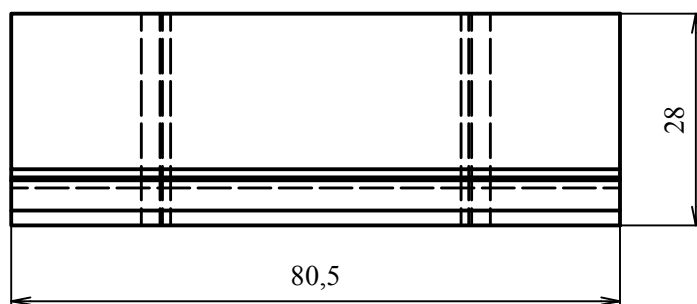
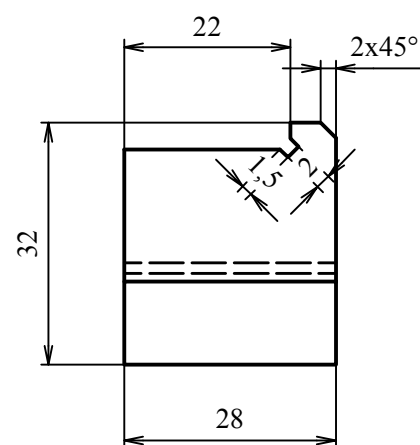
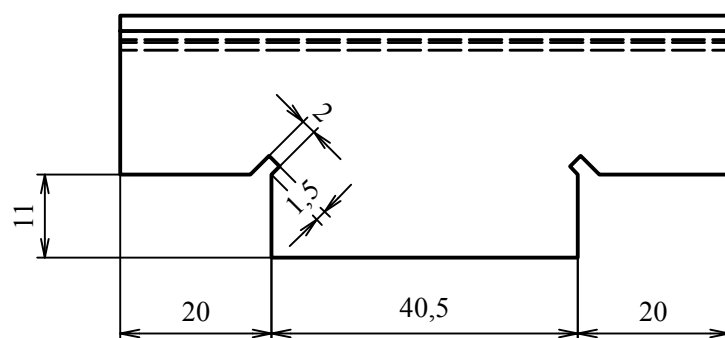
B-B (1:1)



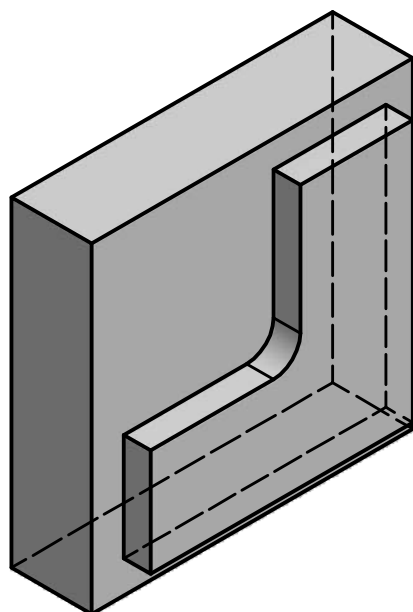
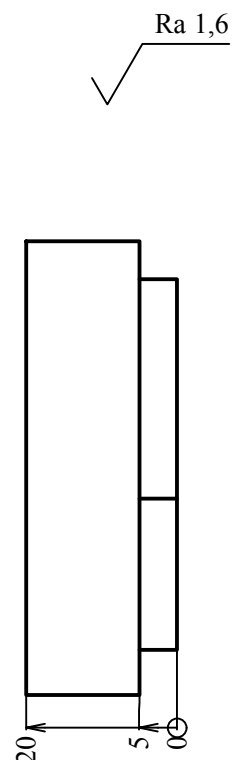
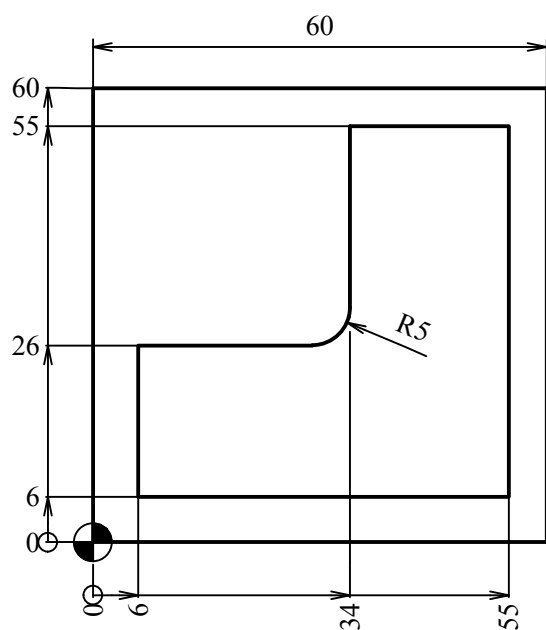
C-C (1:1)



INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	SOŠ - Strojnícka POVAŽSKÁ BYSTRICA	
ZNACKA MATERIALU	11357		T.O.	HMOTNOST kg	MIERKA
ZNACKA MATERIALU	Ø20x120				1:1
POM.ZARIADENIE				STN	TR.C.
VYPRACOVAL : Bc. Biernat Jozef		NORM. REF.		POZNAMKA	C.KUSOVNIKU
PRESKUSAL :					
TECHNOLOG :		SCHVALIL:		STARY V.	C. V. MN2FR-016
NAZOV	MNOHOHRAN			LISTOV	LIST



INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	SOŠ - Strojnícka POVAŽSKÁ BYSTRICA	
ZNACKA MATERIALU	12060		T.O.	HMOTNOST kg	MIERKA
ZNACKA MATERIALU	35x35x85				1:1
POM.ZARIADENIE				STN	TR.C.
VYPRACOVAL :	Bc. Biernat Jozef	NORM. REF.		POZNAMKA	C.KUSOVNIKU
PRESKUSAL :				STARY V.	C. v. MN2FR-017
TECHNOLOG :		SCHVALIL:			
NAZOV	DORAZ SÚBORNÁ PRÁCA				
				LISTOV	LIST



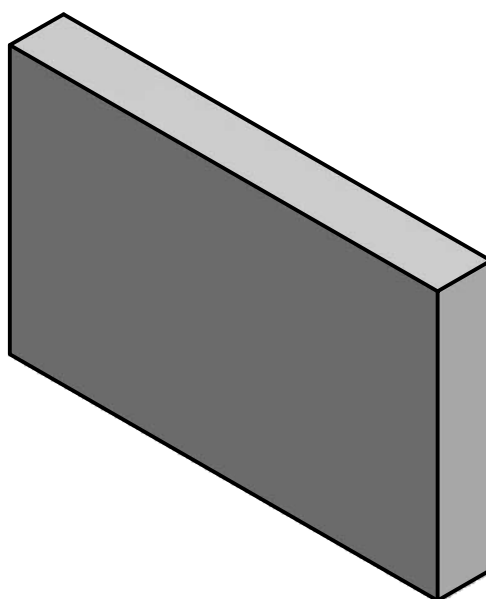
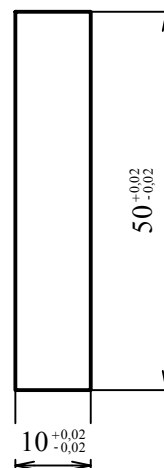
INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	SOŠ - Strojnícka POVAŽSKÁ BYSTRICA	
ZNACKA MATERIÁLU 11375			T.O.	HMOTNOST kg	MIERKA
ZNACKA MATERIÁLU 20x60x60					1:1
POM.ZARIADENIE				STN	TR.C.
VYPRACOVAL : Biernat Bc		NORM. REF.		POZNAMKA	C.KUSOVNIKU
PRESKUSAL :					
TECHNOLOG :		SCHVALIL:		STARY V.	C. V. MN2FR-019
NAZOV					
KONTROLNÁ PRÁCA				LISTOV	LIST

1

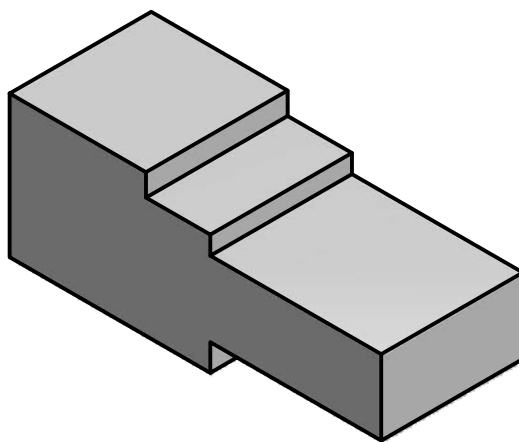
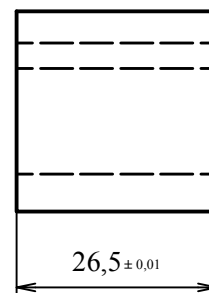
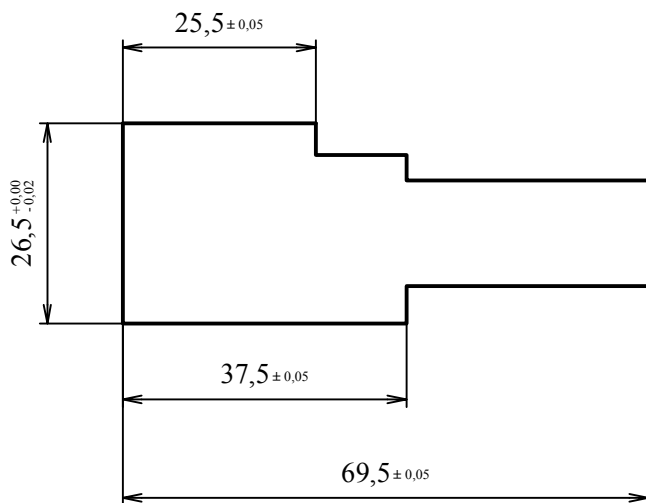
2

3

4

 $\sqrt{Ra\ 0,8}$ 

INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	SOŠ - Strojnícka POVAZSKA BYSTRICA	
ZNACKA MATERIALU 11 373		T.O.		HMOTNOST kg	MIERKA
ZNACKA MATERIALU					1:1
POM.ZARIADENIE				STN	TR.C.
VYPRACOVAL : Bc. Hrabovský		NORM. REF.		POZNAMKA	C.KUSOVNIKU
PRESKUSAL :					
TECHNOLOG :		SCHVALIL:		STARÝ V.	C. V. MN 2 B 001
NAZOV					
Podložka					
				LISTOV	LIST

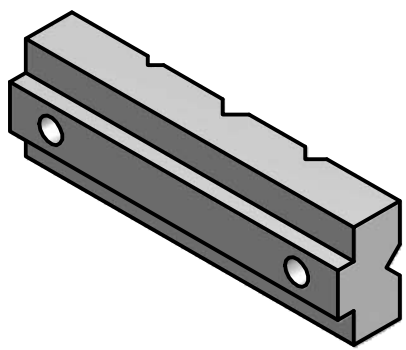
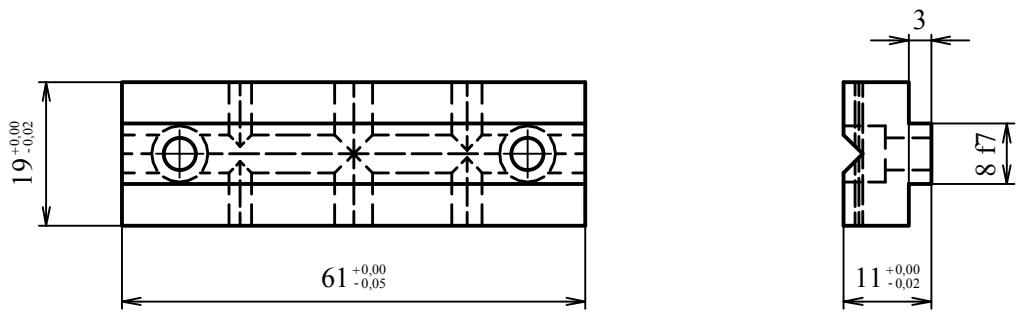


$\sqrt{Ra\ 0,8}$

INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	SOŠ - Strojnícka POVAZSKA BYSTRICA	
ZNACKA MATERIALU	11 373		T.O.	HMOTNOST kg	MIERKA
ZNACKA MATERIALU					1:1
POM.ZARIADENIE				STN	TR.C.
VYPRACOVAL : Bc. Hrabovský		NORM. REF.		POZNAMKA	C.KUSOVNIKU
PRESKUSAL :					
TECHNOLOG :		SCHVALIL:		STARÝ V.	C. V. MN 2 B 002
NAZOV	Podložka				
				LISTOV	LIST

1 2 3 4

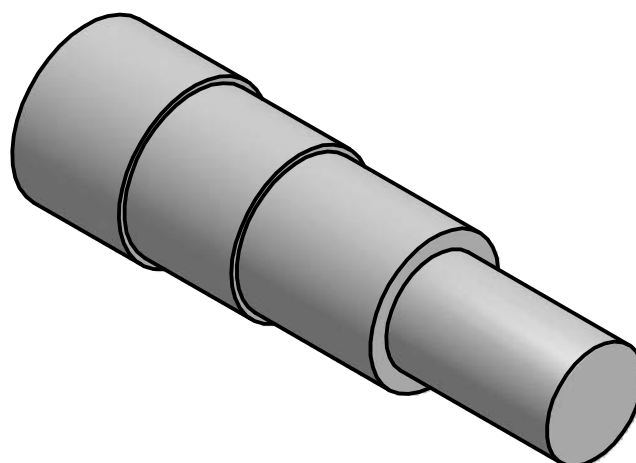
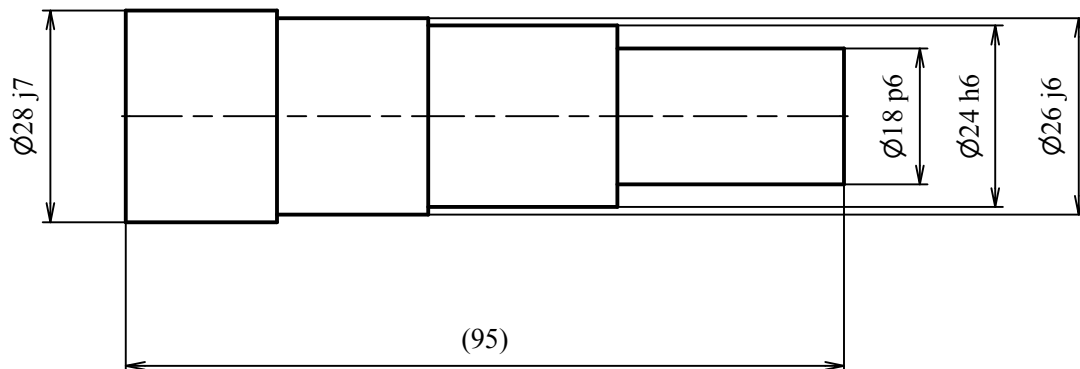
√ Ra 0,8



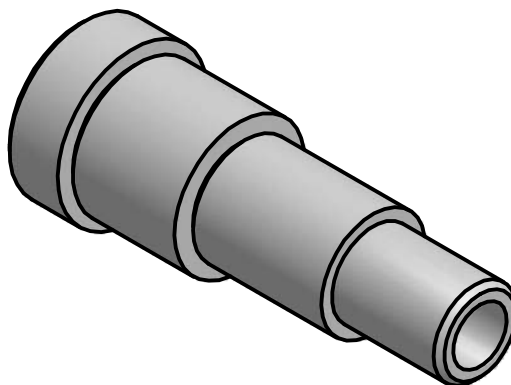
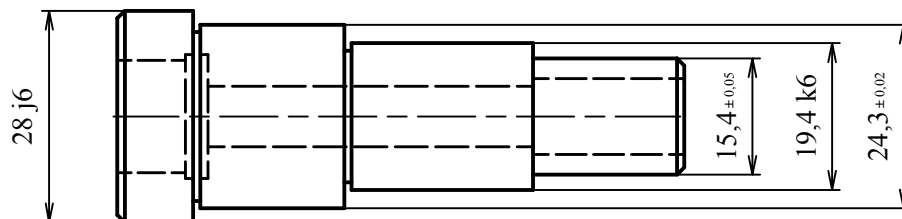
INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	SOŠ - Strojnícka POVAZSKA BYSTRICA	
				HMOTNOST kg	MIERKA 1:1
ZNACKA MATERIALU 11 600			T.O.		
ZNACKA MATERIALU					
POM.ZARIADENIE				STN	TR.C.
VYPRACOVAL : Bc. Hrabovský		NORM. REF.		POZNAMKA	C.KUSOVNIKU
PRESKUSAL :					
TECHNOLOG :		SCHVALIL:		STARÝ V.	C. V. MN 2 B 003
NAZOV					
Čelust' s vybraním				LISTOV	LIST

1 2 3 4

$\sqrt{Ra\ 0,8}$



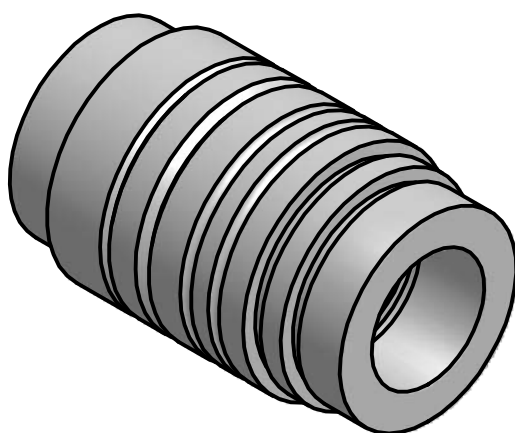
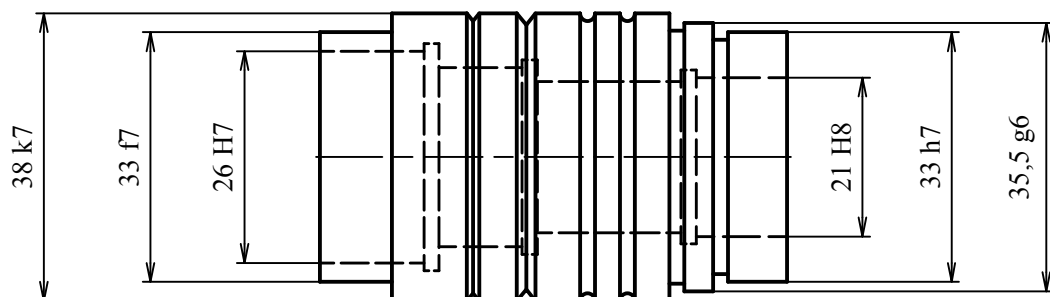
INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	SOŠ - Strojnícka POVAZSKA BYSTRICA	
ZNACKA MATERIALU	11 600		T.O.	HMOTNOST kg	MIERKA
ZNACKA MATERIALU					1:1
POM.ZARIADENIE				STN	TR.C.
VYPRACOVAL : Bc. Hrabovský		NORM. REF.		POZNAMKA	C.KUSOVNIKU
PRESKUSAL :					
TECHNOLOG :		SCHVALIL:		STARY V.	C. V. MN 2 B 005
NAZOV	Hriadel'				
				LISTOV	LIST



INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	SOŠ - Strojnícka POVAZSKA BYSTRICA	
ZNACKA MATERIALU	11 600		T.O.	HMOTNOST kg	MIERKA
ZNACKA MATERIALU					1:1
POM.ZARIADENIE				STN	TR.C.
VYPRACOVAL : Bc. Hrabovský		NORM. REF.		POZNAMKA	C.KUSOVNIKU
PRESKUSAL :					
TECHNOLOG :		SCHVALIL:		STARÝ V.	C. V. MN 2 B 006
NAZOV	Hriadel'				
				LISTOV	LIST

1 2 3 4

√ Ra 0,8



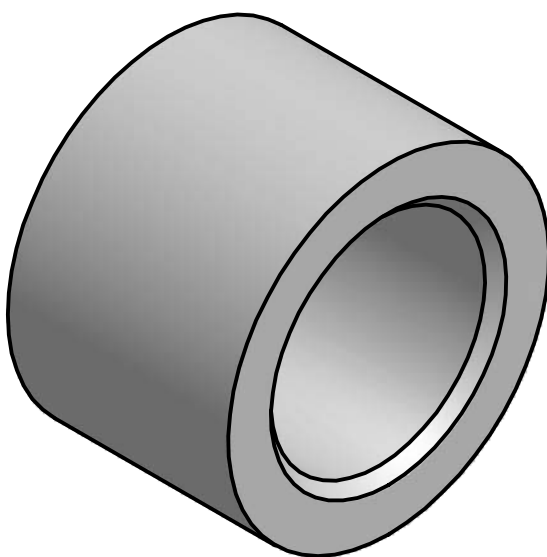
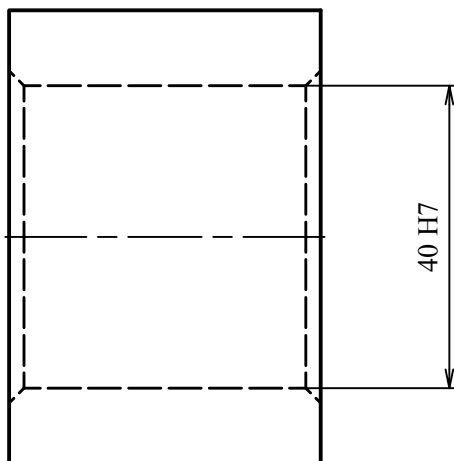
INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	SOŠ - Strojnícka POVAZSKA BYSTRICA	
ZNACKA MATERIALU	11 373	T.O.	HMOTNOST kg	MIERKA	1:1
ZNACKA MATERIALU			STN	TR.C.	
POM.ZARIADENIE			POZNAMKA	C.KUSOVNIKU	
VYPRACOVAL : Bc. Hrabovský	NORM. REF.		STARÝ V.	C. V. MN 2 B 007	
PRESKUSAL :	SCHVALIL:				
TECHNOLOG :					
NAZOV	Púzdro			LISTOV	LIST

1

2

3

4

 $\sqrt{Ra\ 0,8}$ 

INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	SOŠ - Strojnícka POVAZSKA BYSTRICA	
ZNACKA MATERIALU 11 373		T.O.		HMOTNOST kg	MIERKA 1:1
ZNACKA MATERIALU				STN	TR.C.
POM.ZARIADENIE		NORM. REF.		POZNAMKA	C.KUSOVNIKU
VYPRACOVAL : Bc. Hrabovský		SCHVALIL:		STARY V.	C. V. MN 2 B 008
PRESKUSAL :					
TECHNOLOG :					
NAZOV				LISTOV	LIST
Púzdro					

1

2

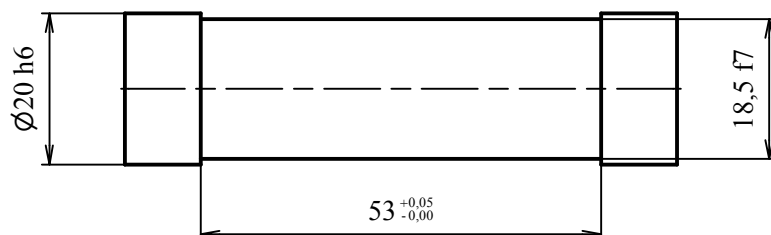
3

4

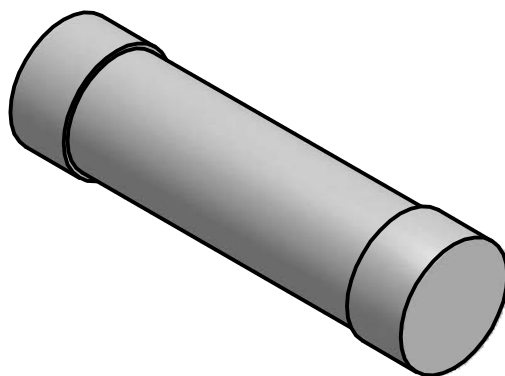
A

 $\sqrt{Ra\ 0,8}$

B



C



D

E

F

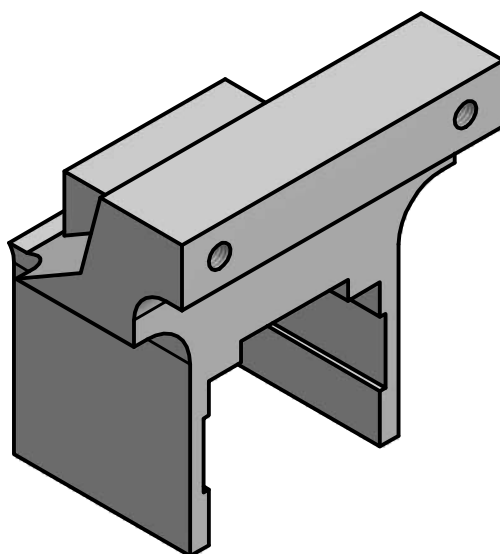
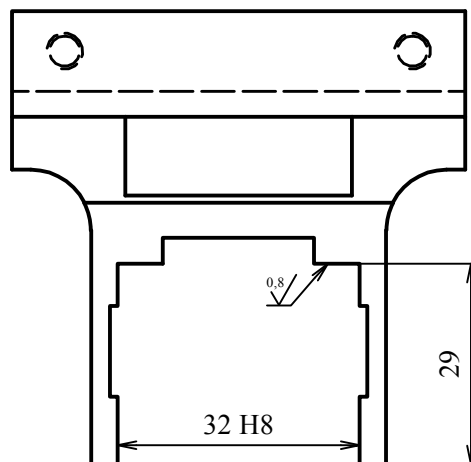
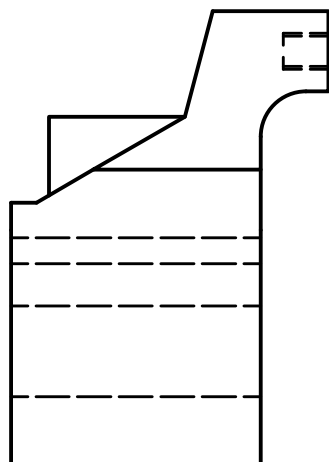
INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	SOŠ - Strojnícka POVAZSKA BYSTRICA	
ZNACKA MATERIALU 11 373			T.O.	HMOTNOST kg	MIERKA 1:1
ZNACKA MATERIALU					
POM.ZARIADENIE				STN	TR.C.
VYPRACOVAL : Bc. Hrabovský		NORM. REF.		POZNAMKA	C.KUSOVNIKU
PRESKUSAL :					
TECHNOLOG :		SCHVALIL:		STARY V.	C. V. MN 2 B 009
NAZOV	Čap				
				LISTOV	LIST

1

2

3

4

 $\sqrt{Ra\ 0,8}$ 

INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	SOŠ - Strojnícka POVAZSKA BYSTRICA	
				HMOTNOST kg	MIERKA
ZNACKA MATERIALU 11 373			T.O.		1:1
ZNACKA MATERIALU					
POM.ZARIADENIE				STN	TR.C.
VYPRACOVAL : Bc. Hrabovský		NORM. REF.		POZNAMKA	C.KUSOVNIKU
PRESKUSAL :					
TECHNOLOG :		SCHVALIL:		STARÝ V.	C. V. MN 2 B 010
NAZOV					
Pevná čelusť					
				LISTOV	LIST

1 2 3 4

A

B

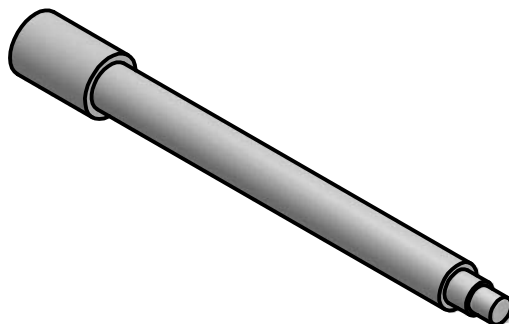
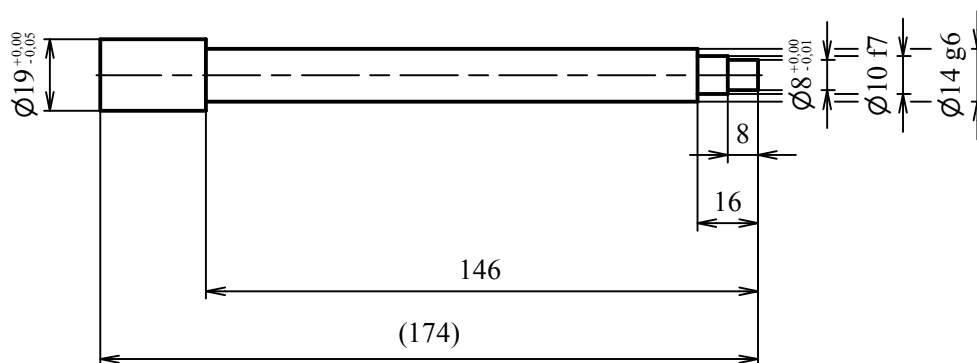
C

D

E

F

$\sqrt{Ra\ 0,8}$



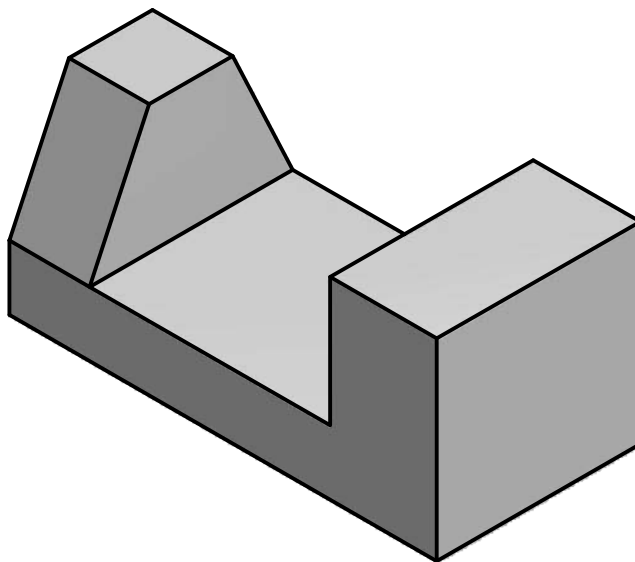
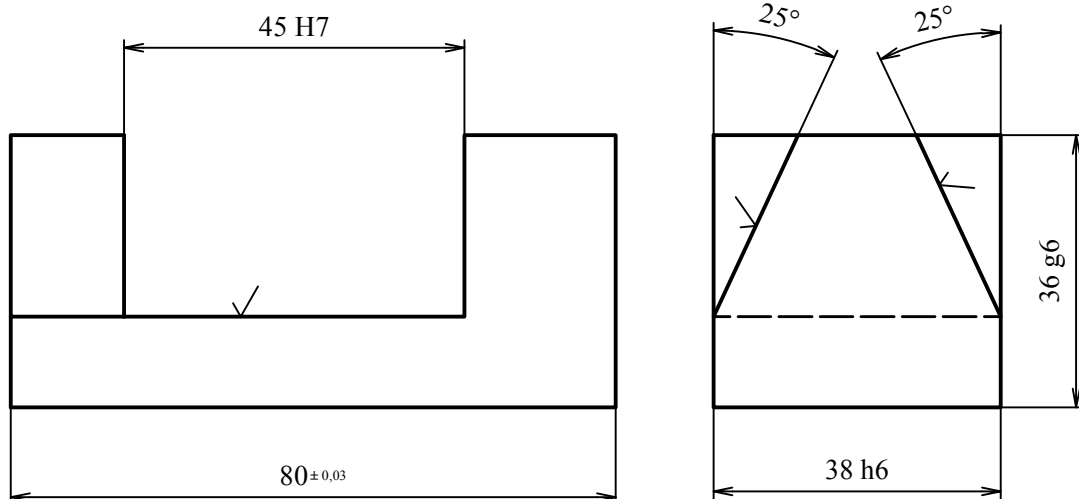
INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	SOŠ - Strojnícka POVAŽSKÁ BYSTRICA	
ZNACKA MATERIALU 11 600		T.O.		HMOTNOST kg	MIERKA
ZNACKA MATERIALU					1:2
POM.ZARIADENIE				STN	TR.C.
VYPRACOVAL : Bc. Hrabovský		NORM. REF.		POZNAMKA	C.KUSOVNIKU
PRESKUSAL :					
TECHNOLOG :		SCHVALIL:		STARY V.	C. V. MN 2 B 011
NAZOV					
Skrutka					
				LISTOV	LIST

1

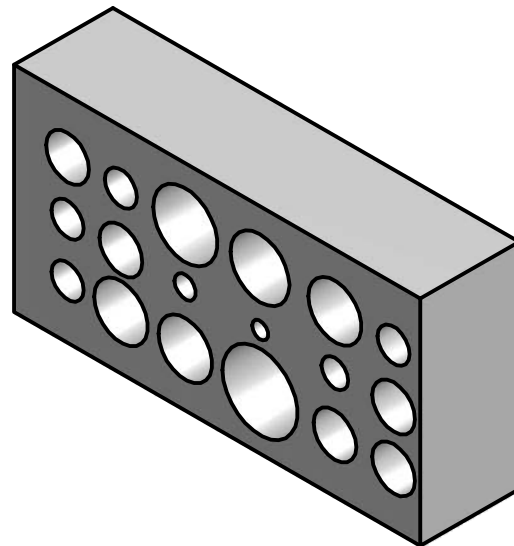
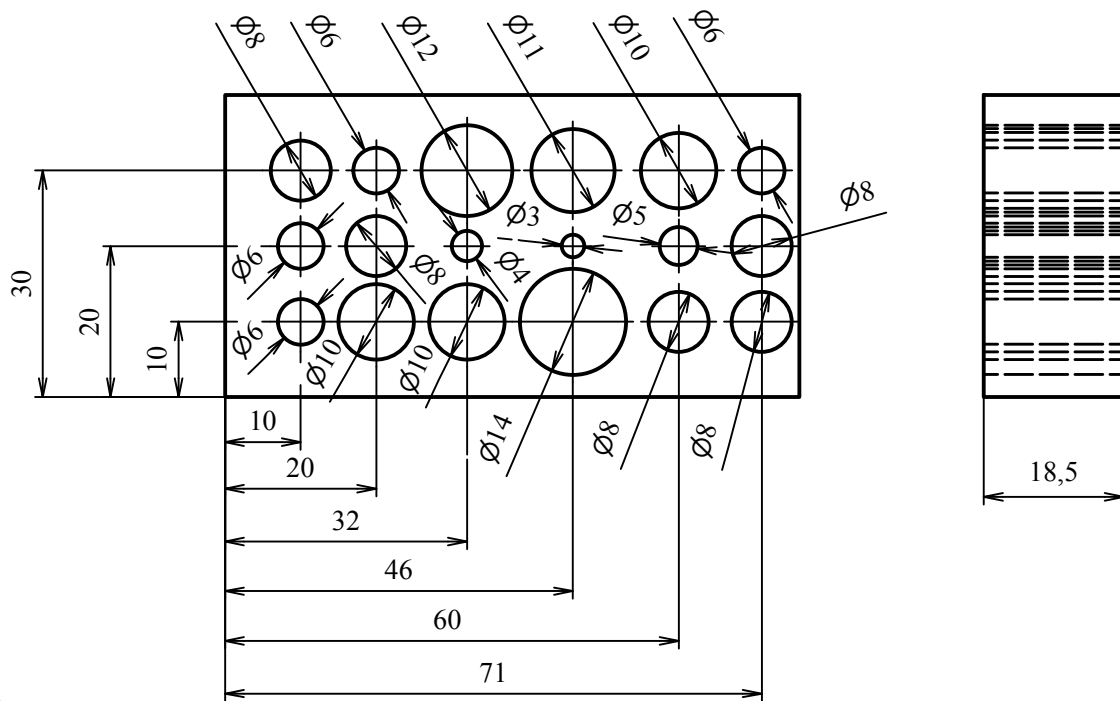
2

3

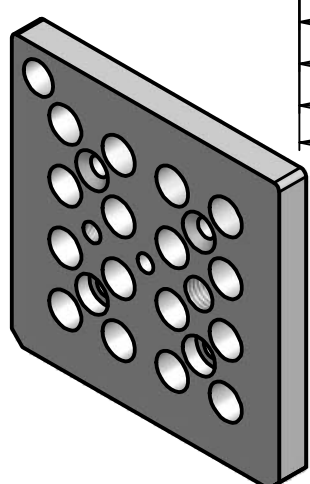
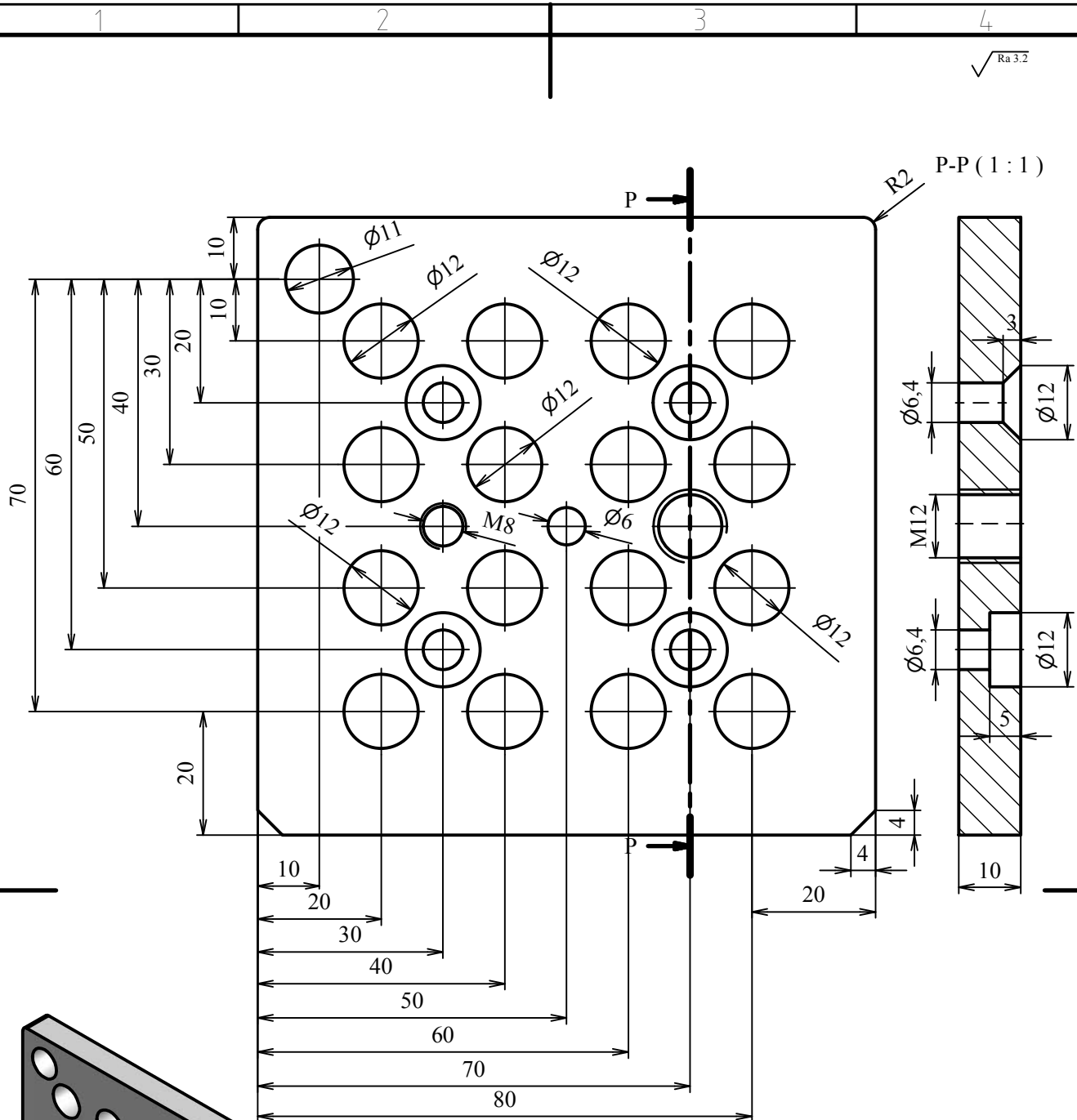
4

 $\sqrt{Ra\ 0.8}$ 

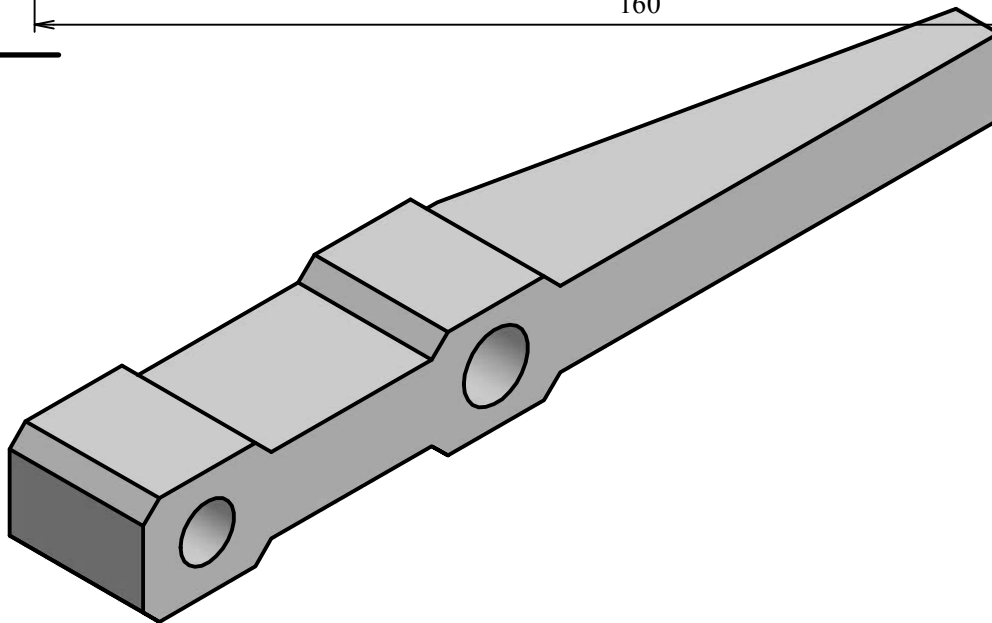
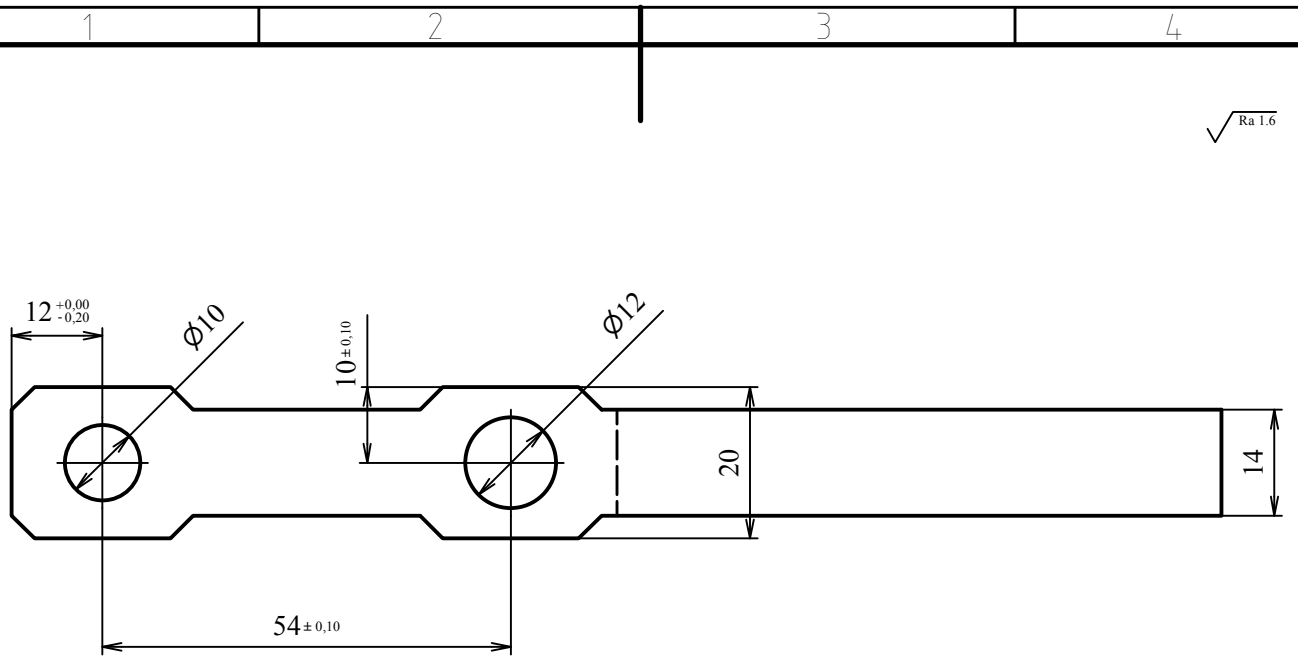
INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	SOŠ - Strojnícka POVAŽSKÁ BYSTRICA	
				HMOTNOST kg	MIERKA 1:1
ZNACKA MATERIALU 11 600			T.O.		
ZNACKA MATERIALU					
POM.ZARIADENIE				STN	TR.C.
VYPRACOVAL : Bc. Hrabovský		NORM. REF.		POZNAMKA	C.KUSOVNIKU
PRESKUSAL :					
TECHNOLOG :		SCHVALIL:		STARÝ V.	C. v. MN 2 B 012
NAZOV					
Ručná zverka					
				LISTOV	LIST



INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	SOŠ - Strojnícka POVAZSKA BYSTRICA	
ZNACKA MATERIALU 11 600		T.O.		HMOTNOST kg	MIERKA 1 : 1
ZNACKA MATERIALU 20x50x80					
POM.ZARIADENIE				STN	TR.C.
VYPRACOVAL : Bc. Kresán Jozef		NORM. REF.		POZNAMKA	C.KUSOVNIKU
PRESKUSAL :					
TECHNOLOG :		SCHVALIL:		STARY V.	C. V. MN-2VR-001
NAZOV					
PODLOŽKA					
				LISTOV	LIST



INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	SOŠ - Strojnícka POVAZSKA BYSTRICA	
ZNACKA MATERIALU	11 600		T.O.	HMOTNOST kg	MIERKA 1 : 1
ZNACKA MATERIALU	100x100x10				
POM.ZARIADENIE				STN	TR.C.
VYPRACOVAL :	Bc. Kresáň Jozef	NORM. REF.		POZNAMKA	C.KUSOVNIKU
PRESKUSAL :					
TECHNOLOG :		SCHVALIL:		STARY V.	C. V. MN-2-VR-002
NAZOV	PLATNIČKA			LISTOV	LIST



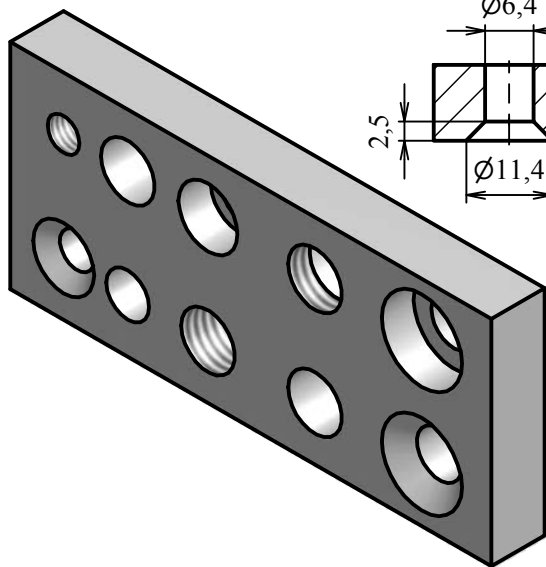
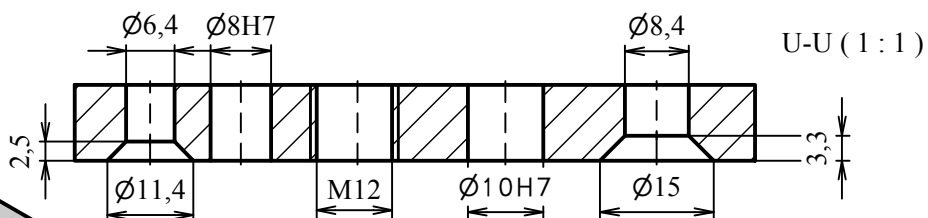
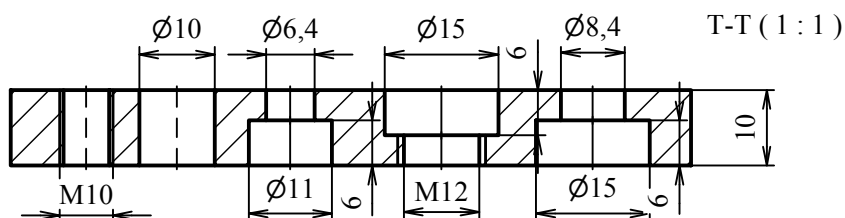
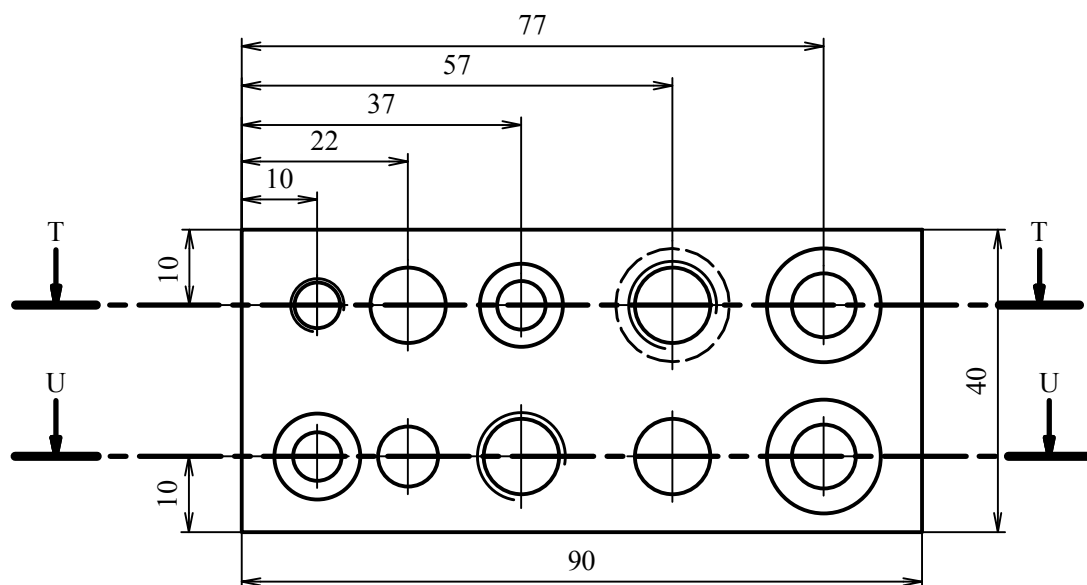
INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	SOŠ - Strojnícka POVAZSKA BYSTRICA	
ZNACKA MATERIALU	11.600		T.O.	HMOTNOST kg	MIERKA 1 : 1
ZNACKA MATERIALU	20x25x160				
POM.ZARIADENIE				STN	TR.C.
VYPRACOVAL :	Bc. Kresáň Jozef	NORM. REF.		POZNAMKA	C.KUSOVNIKU
PRESKUSAL :					
TECHNOLOG :		SCHVALIL:		STARY V.	C. V. MN-2-VR-003
NAZOV					
SPODNÁ ČELUŠŤ					
				LISTOV	LIST

1

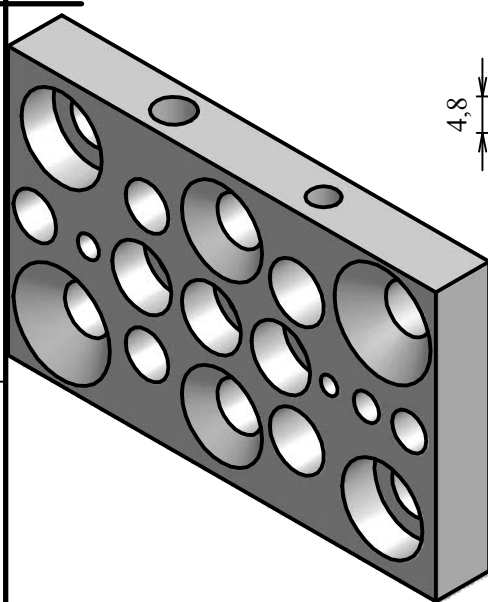
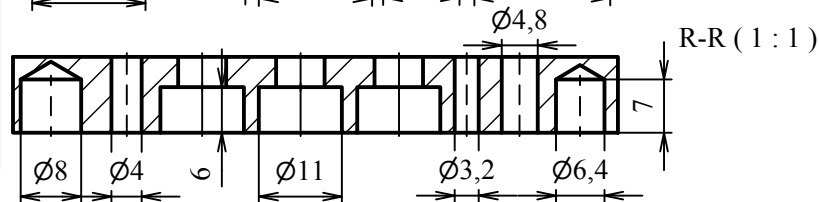
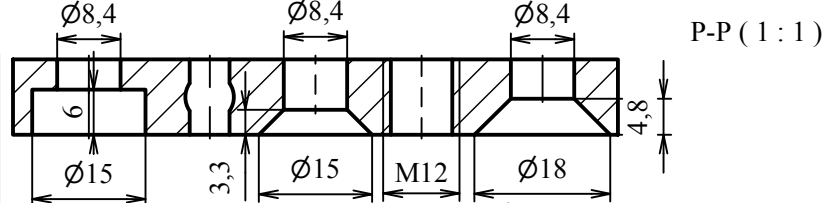
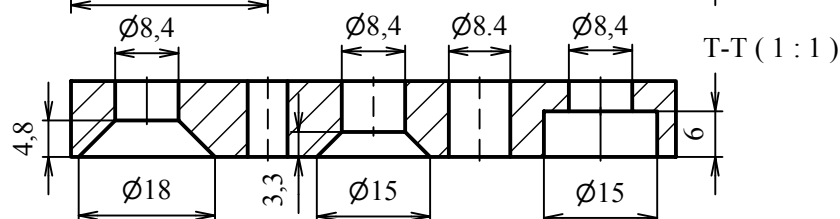
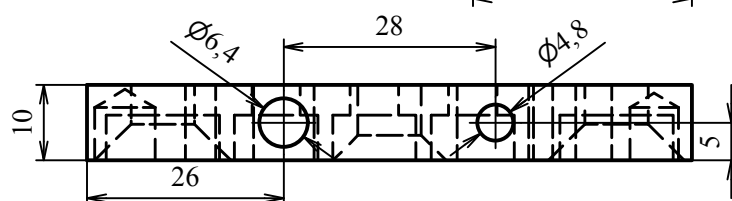
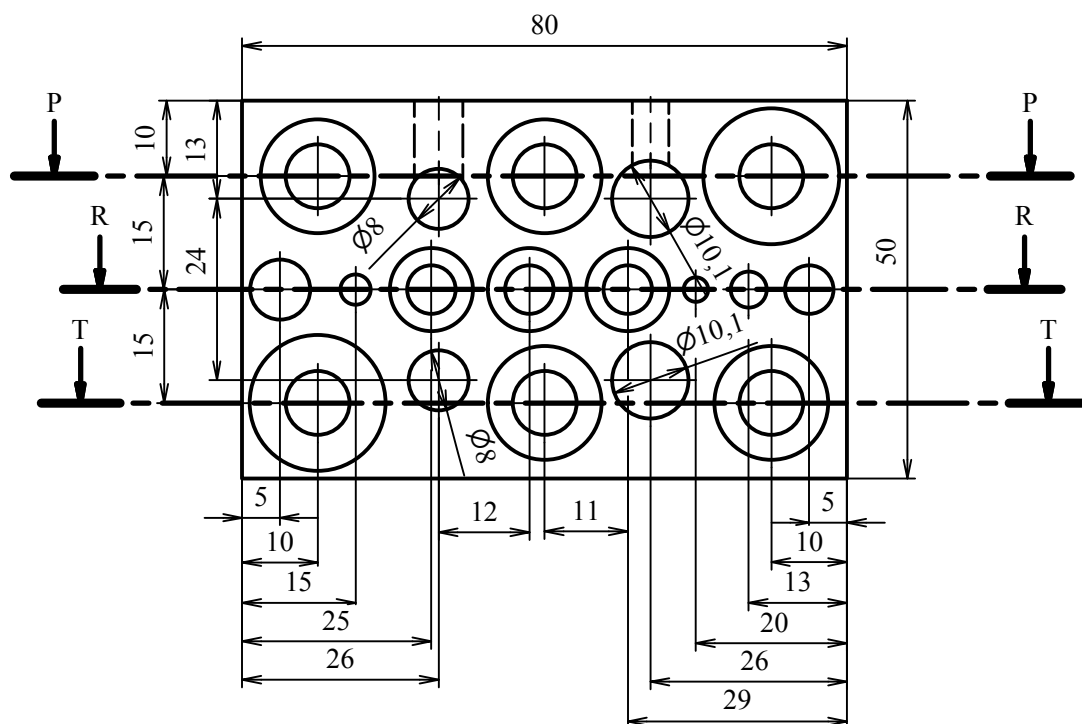
2

3

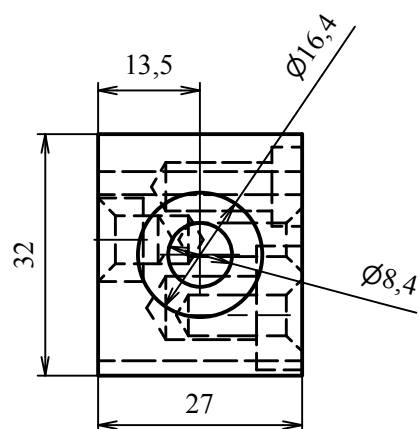
4

 $\sqrt{Ra\ 3.2}$ 

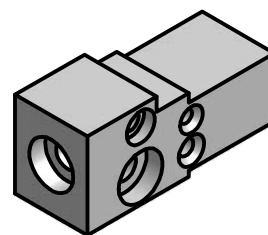
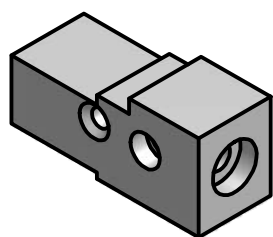
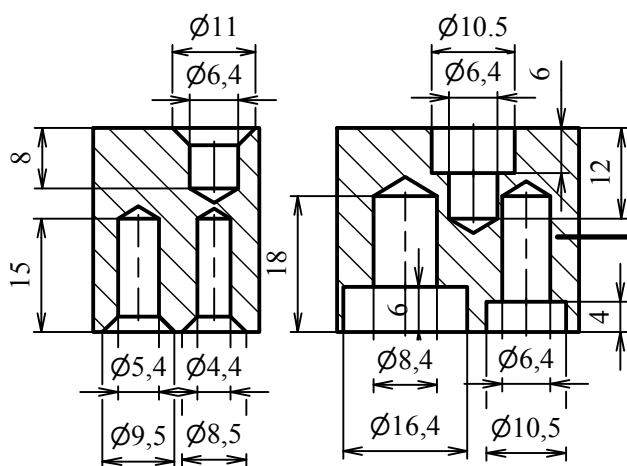
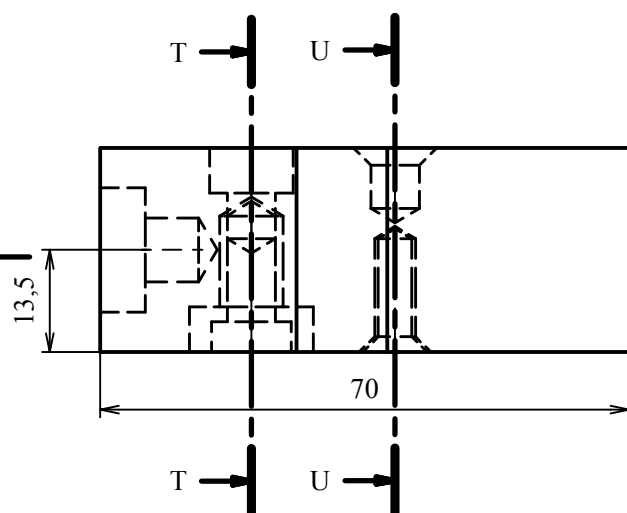
INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	SOŠ - Strojnícka POVAZSKA BYSTRICA	
ZNACKA MATERIALU	11 600		T.O.	HMOTNOST kg	MIERKA 1 : 1
ZNACKA MATERIALU	10x40x90				
POM.ZARIADENIE				STN	TR.C.
VYPRACOVAL :	Bc. Kresáň Jozef	NORM. REF.		POZNAMKA	C.KUSOVNIKU
PRESKUSAL :					
TECHNOLOG :		SCHVALIL:		STARY V.	C. V. MN 2-VR-004
NAZOV	PODLOŽKA -2			LISTOV	LIST



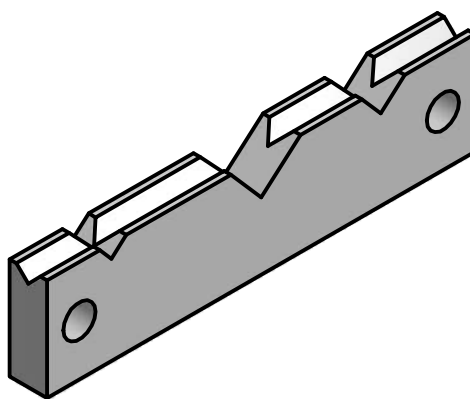
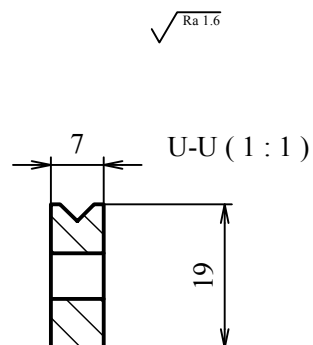
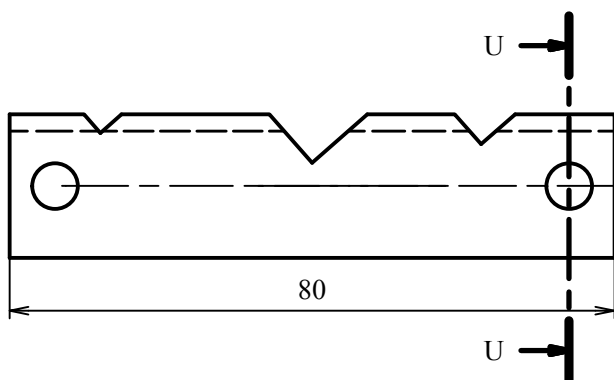
INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	SOŠ - Strojnícka POVAZSKA BYSTRICA	
ZNACKA MATERIALU	11 600		T.O.	HMOTNOST kg	MIERKA 1 : 1
ZNACKA MATERIALU	50x80x10				
POM.ZARIADENIE				STN	TR.C.
VYPRACOVAL :	Bc. Kresáň Jozef	NORM. REF.		POZNAMKA	C.KUSOVNIKU
PRESKUSAL :					
TECHNOLOG :		SCHVALIL:		STARY V.	C. V. MN-2-VR-005
NAZOV	PODLOŽKA			LISTOV	LIST



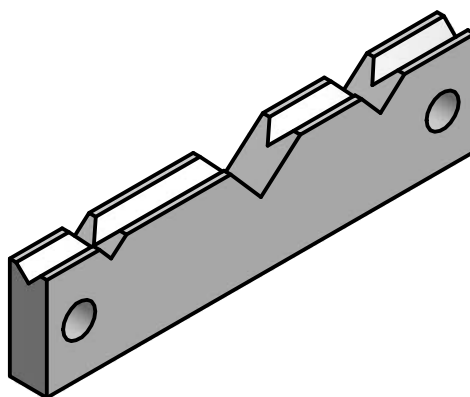
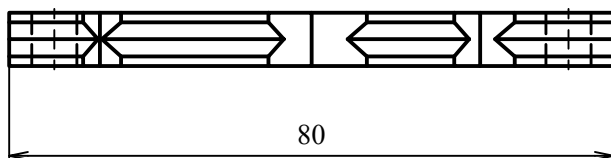
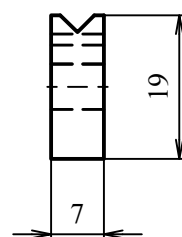
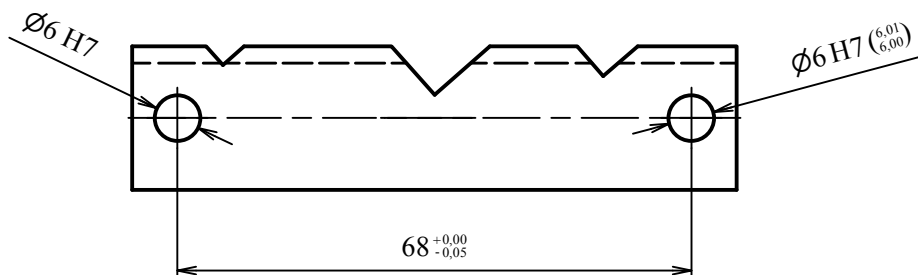
T-T (1 : 1)



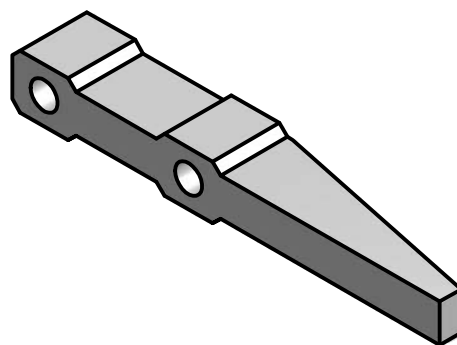
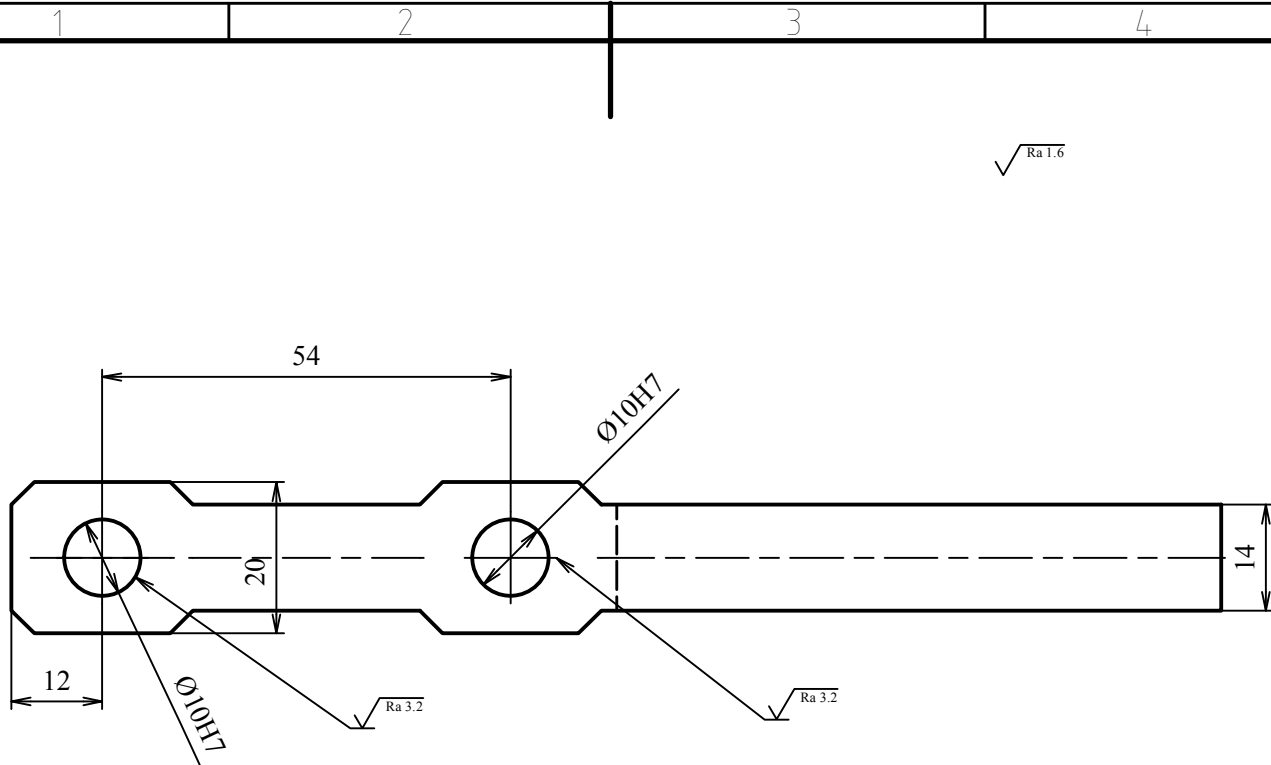
INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	SOŠ - Strojnícka POVAZSKA BYSTRICA	
ZNACKA MATERIALU 11 600		T.O.		HMOTNOST kg	MIERKA
ZNACKA MATERIALU 40x40x80					1 : 1
POM.ZARIADENIE				STN	TR.C.
VYPRACOVAL : Bc. Kresáň Jozef		NORM. REF.		POZNAMKA	C.KUSOVNIKU
PRESKUSAL :					
TECHNOLOG :		SCHVALIL:		STARY V.	C. V. MN-2-VR-006
NAZOV PRIZMA				LISTOV LIST	



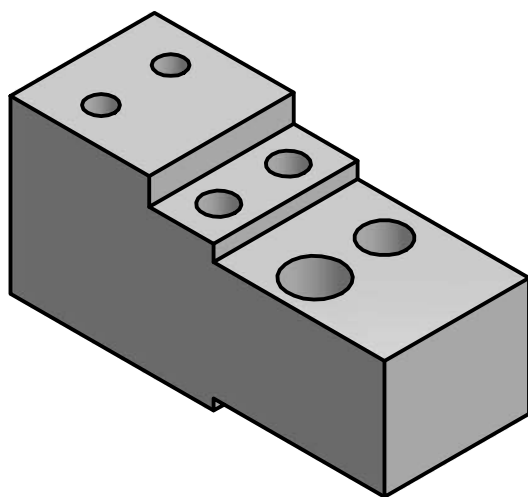
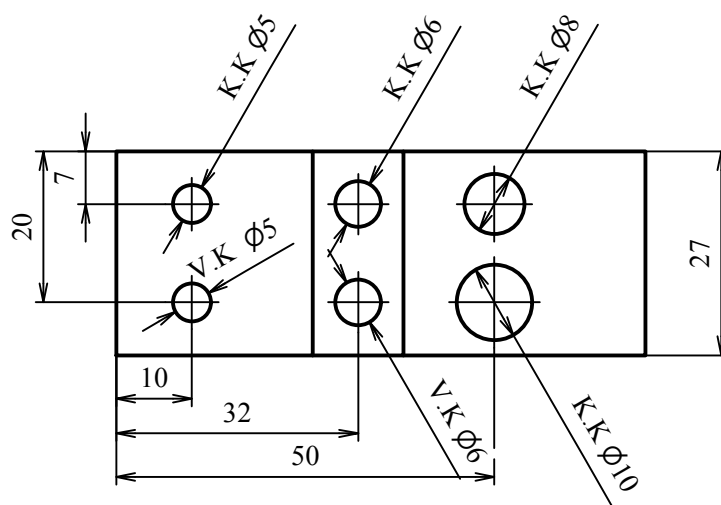
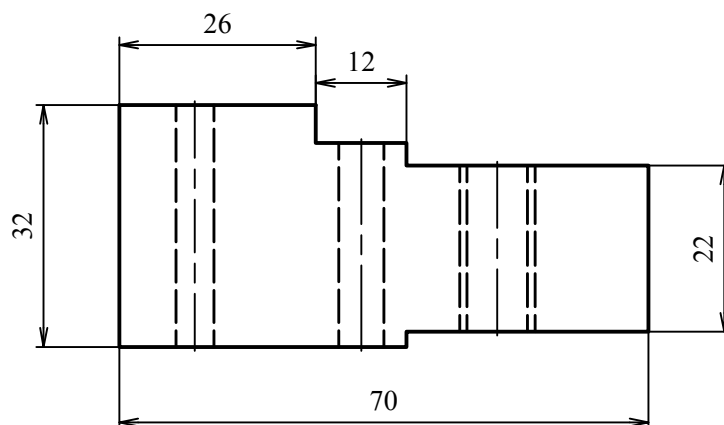
INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	SOŠ - Strojnícka POVAZSKA BYSTRICA	
ZNACKA MATERIALU 11.600		T.O.		HMOTNOST kg	MIERKA 1 : 1
ZNACKA MATERIALU 7x19x80					
POM.ZARIADENIE				STN	TR.C.
VYPRACOVAL : Bc. Kresáň Jozef		NORM. REF.		POZNAMKA	C.KUSOVNIKU
PRESKUSAL :					
TECHNOLOG :		SCHVALIL:		STARY V.	C. V. MN-2-VR-007
NAZOV					
Súborná práca				LISTOV	LIST



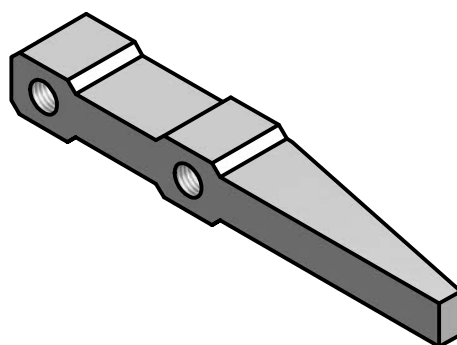
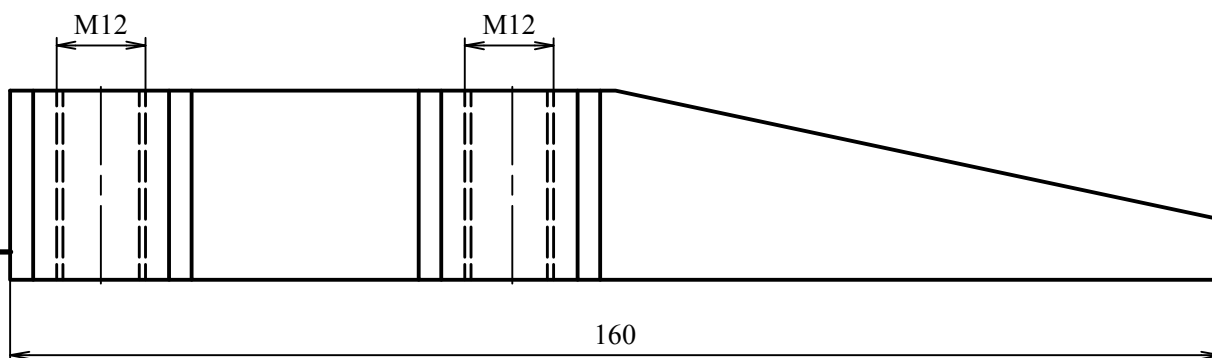
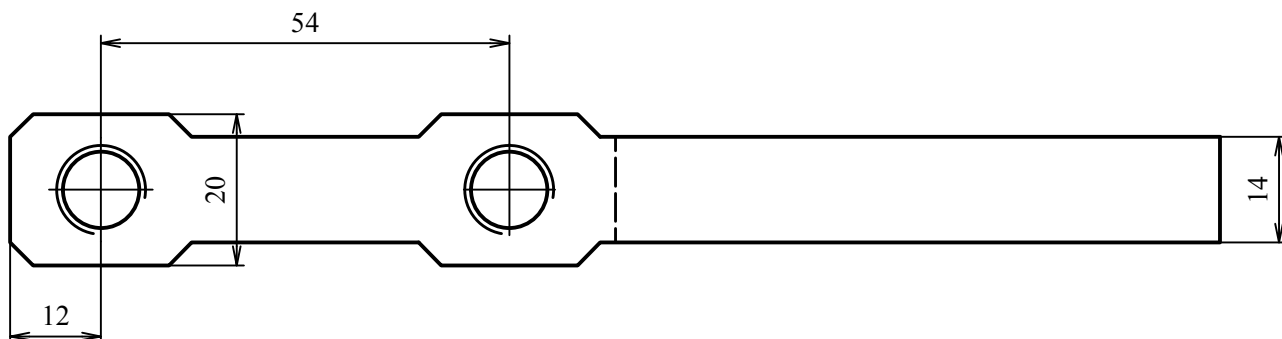
INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	SOŠ - Strojnícka POVAZSKA BYSTRICA	
ZNACKA MATERIALU	11.600		T.O.	HMOTNOST kg	MIERKA
ZNACKA MATERIALU	7x19x80				1 : 1
POM.ZARIADENIE				STN	TR.C.
VYPRACOVAL :	Bc. Kresáň Jozef	NORM. REF.		POZNAMKA	C.KUSOVNIKU
PRESKUSAL :				STARY V.	C. V. MN-2-VR-008
TECHNOLOG :		SCHVALIL:			
NAZOV	ČELUSŤ				
				LISTOV	LIST



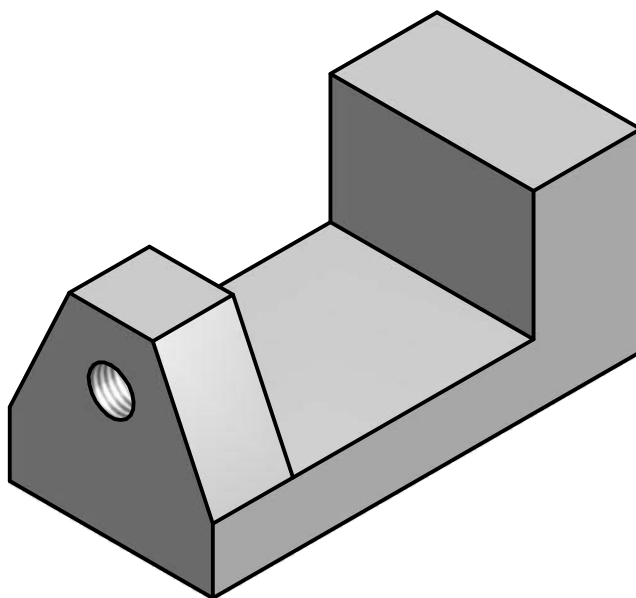
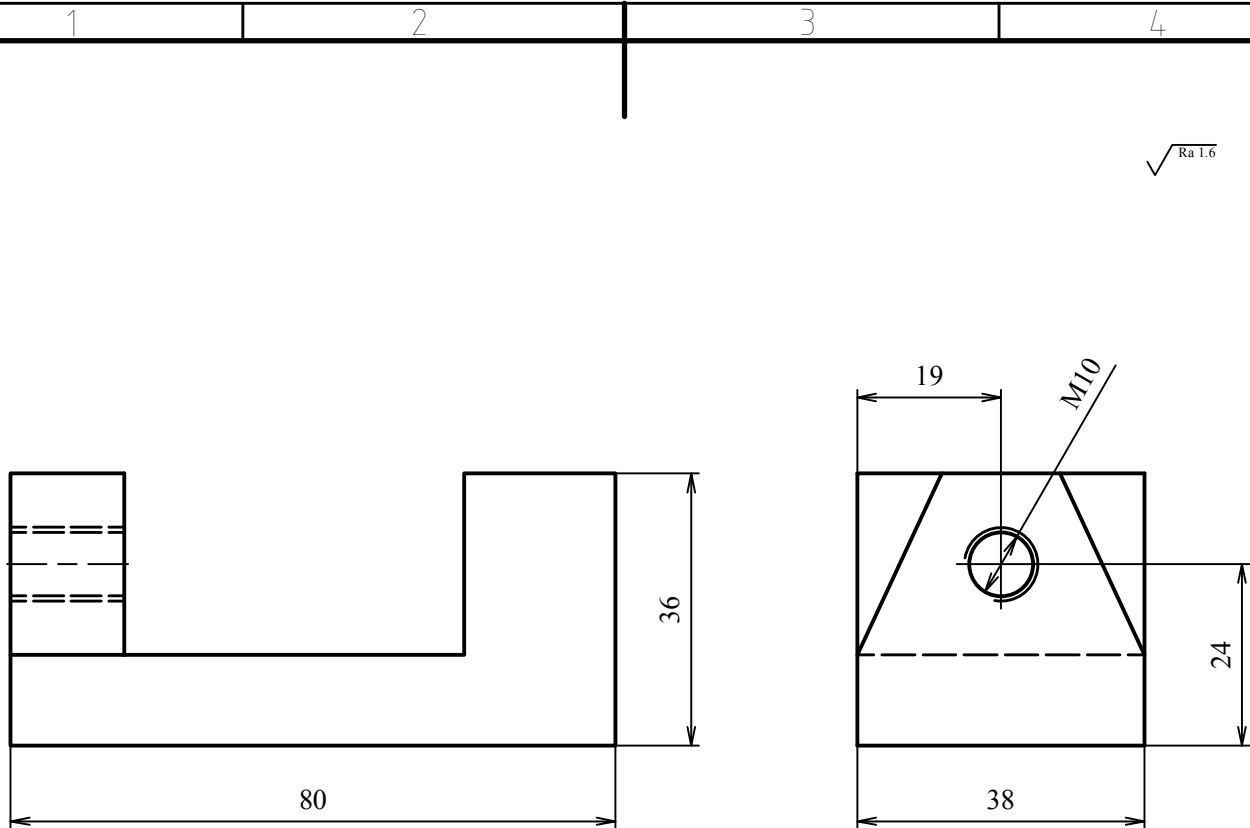
INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	SOŠ - Strojnícka POVAZSKA BYSTRICA	
				HMOTNOST kg	MIERKA 1 : 1
ZNACKA MATERIALU 11.600				T.O.	
ZNACKA MATERIALU 27x32x70					
POM.ZARIADENIE				STN	TR.C.
VYPRACOVAL :			NORM. REF.	POZNAMKA	C.KUSOVNIKU
PRESKUSAL : Bc. Kresán Jozef					
TECHNOLOG :			SCHVALIL:	STARY V.	C. V. MN-2-VR-009
NAZOV ČELUŠŤ				LISTOV	LIST



INDEX		ZMENA		DATUM		PODPIS		SOŠ - Strojnícka POVAZSKA BYSTRICA			
ZNACKA MATERIALU				11 600		T.O.		HMOTNOST kg		MIERKA	
ZNACKA MATERIALU				27x32x70						1 : 1	
POM.ZARIADENIE						STN		TR.C.			
VYPRACOVAL :				Bc. Kresáň Jozef		NORM. REF.		POZNAMKA		C.KUSOVNIKU	
PRESKUSAL :											
TECHNOLOG :				SCHVALIL:		STARY V.		C. V. MN2- VR-010			
NAZOV											
PODLOŽKA											



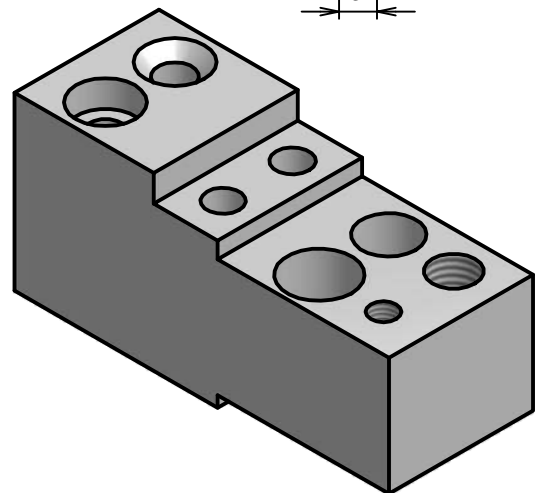
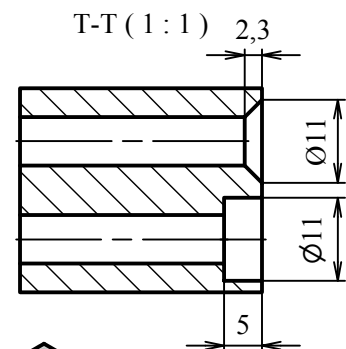
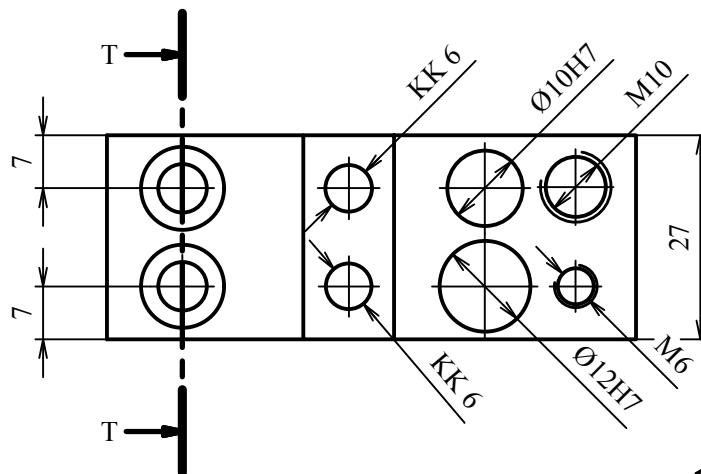
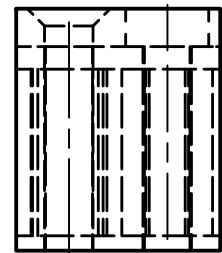
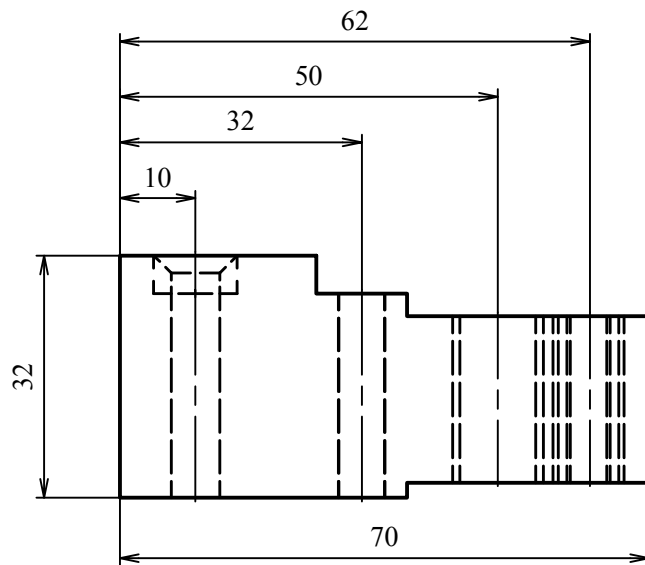
INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	SOŠ - Strojnícka POVAZSKA BYSTRICA	
ZNACKA MATERIALU 11.600				HMOTNOST kg	MIERKA 1 : 1
ZNACKA MATERIALU 14x20x160					
POM.ZARIADENIE				STN	TR.C.
VYPRACOVAL : Bc. Kresáň Jozef				POZNAMKA	C.KUSOVNIKU
PRESKUSAL :					
TECHNOLOG :				STARÝ V.	C. V. MN-2-VR-011
NAZOV					
ČELUŠŤ					
				LISTOV	LIST



INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	SOŠ - Strojnícka POVAZSKA BYSTRICA	
ZNACKA MATERIALU 11:600		T.O.		HMOTNOST kg	MIERKA 1 : 1
ZNACKA MATERIALU 40x40x83					
POM.ZARIADENIE				STN	TR.C.
VYPRACOVAL : Bc. Kresáň Jozef		NORM. REF.		POZNAMKA	C.KUSOVNIKU
PRESKUSAL :					
TECHNOLOG :		SCHVALIL:		STARY V.	C. V. MN-2-VR-012
NAZOV					
RUČNÁ ZVERKA				LISTOV	LIST

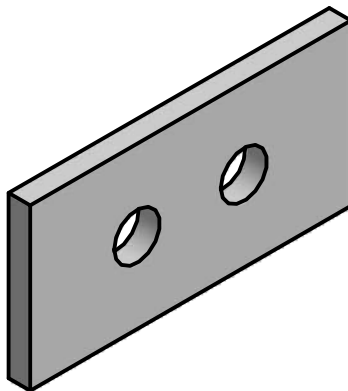
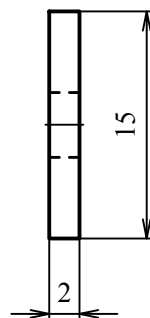
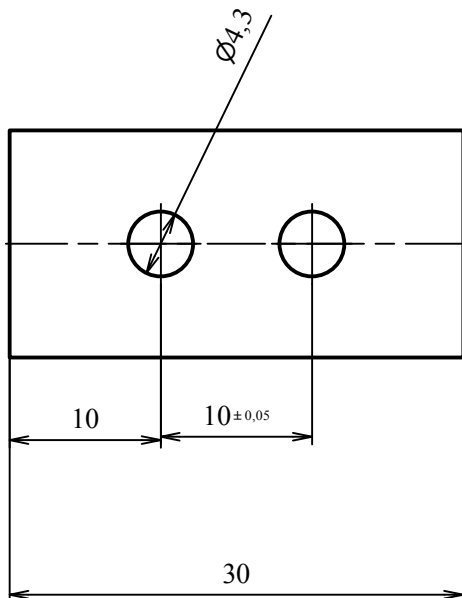
SÚBORNÁ PRÁCA

√ Ra 1.6



INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	SOŠ - Strojnícka POVAZSKA BYSTRICA	
ZNACKA MATERIALU	11.600		T.O.	HMOTNOST kg	MIERKA 1 : 1
ZNACKA MATERIALU	27x32x70				
POM.ZARIADENIE				STN	TR.C.
VYPRACOVAL :	Bc. Kresáň Jozef	NORM. REF.		POZNAMKA	C.KUSOVNIKU
PRESKUSAL :					
TECHNOLOG :		SCHVALIL:		STARY V.	C. V. MN-2-VR-013
NAZOV	Súborná práca			LISTOV	LIST

KONTROLNÁ PRÁCA



INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	SOŠ - Strojnícka POVAZSKA BYSTRICA	
ZNACKA MATERIALU 12.071		T.O.		HMOTNOST kg	MIERKA 1 : 1
ZNACKA MATERIALU 2x15x30					
POM.ZARIADENIE				STN	TR.C.
VYPRACOVAL : Bc. Kresáň Jozef		NORM. REF.		POZNAMKA	C.KUSOVNIKU
PRESKUSAL :					
TECHNOLOG :		SCHVALIL:		STARY V.	C. V. MN-2-VR-014
NAZOV					
PODLOŽKA					
				LISTOV	LIST